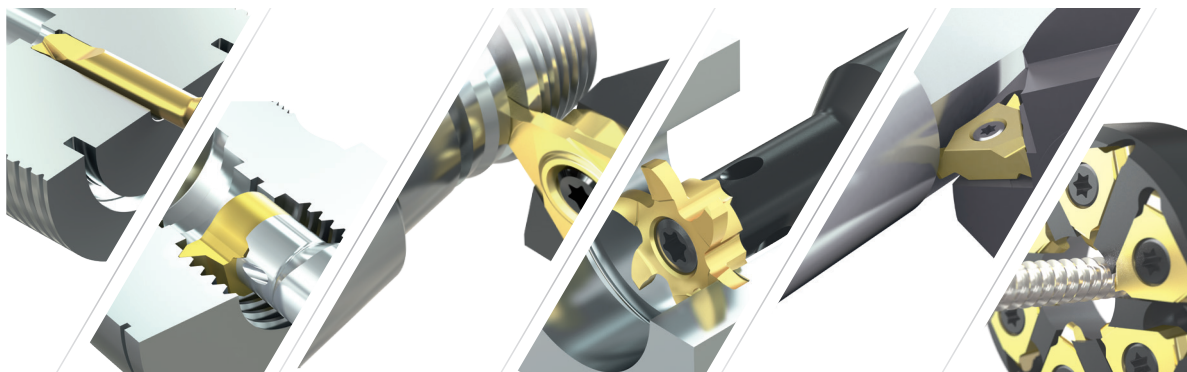


Werkzeugübersicht // Tooling Range



simturn

Stechdrehen, Ausdrehen,
Formdrehen, Gewinden ...
Grooving, Boring, Profiling,
Threading ...

simmill

Nutfräsen, Gewindefräsen,
Feinausdrehen ...
Groove Milling, Thread Milling,
Fine Boring ...

simcut

Nutstoßen, Gewindewirbeln,
Mehrkantfräsen ...
Broaching, Thread Whirling,
Polygon Milling ...

Edition
R19 DE

simturn
SIMTEK TURNING TOOLS

simmill
SIMTEK MILLING TOOLS

simcut
SIMTEK CUTTING TOOLS

SIMTEK Präzisionswerkzeuge GmbH
Christophstraße 18
DE-72116 Mössingen

fon +49 7473 9517 - 100
fax +49 7473 9517 - 77
mail sales@simtek.com
web www.simtek.com

**Werkzeugübersicht
Tooling Range**

**Edition
R19 DE**

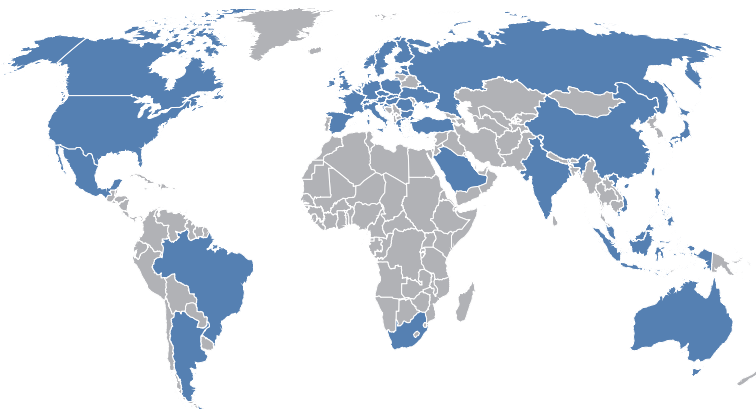
©2018 SIMTEK AG, Christophstrasse 18, DE-72116 Mössingen. Edition R19 DE

simturn, simcut und simmill sind eingetragene Marken der SIMTEK AG in der Europäischen Union, in der Türkei und in den USA. SIMTEK ist eine eingetragene Marken der SIMTEK AG in der Europäischen Union, in der Türkei, in den USA, in Singapur und auf den Philippinen. Alle Rechte vorbehalten. Irrtum, Druckfehler und Änderungen vorbehalten. Nachdruck dieses Dokuments, auch auszugsweise, nur mit unserer schriftlichen Genehmigung. Wir behalten uns das Recht vor, Aktualisierungen, Änderungen und Ergänzungen an unserem Standardsortiment vorzunehmen.

simturn, simcut and simmill are registered trademarks of SIMTEK AG in the European Union, Turkey and USA. SIMTEK is a registered trademark of SIMTEK AG in the European Union, Turkey, USA, Singapore and the Philippines. All rights reserved. Errors, misprints or changes excepted. Reprint of this document, complete or in extracts, only with our written permission. We reserve the right to conduct updates, modifications or amendments of our standard range.



Informationen und Kennzahlen über uns und unsere Produkte Information and key figures about us and our products



■ SIMTEK Vertriebsgebiete // SIMTEK sales regions

Die SIMTEK Präzisionswerkzeuge GmbH wurde gegründet im Jahre 1994. Als zentraler Teil der SIMTEK Gruppe, die aktuell nahezu 500 Mitarbeiter an fünf weltweiten Standorten beschäftigt, widmet sich SIMTEK mit großer Begeisterung und viel Herzblut der Entwick-

lung, der Fertigung, sowie dem Vertrieb von Präzisionswerkzeugen für höchste Anforderungen.

Der Hauptsitz liegt in Mössingen bei Tübingen, am Fuße der Schwäbischen Alb. Weltweit ist SIMTEK auf 46 Märkten tätig.

SIMTEK steht für Hartmetall-Präzisionswerkzeuge höchster Güte, Qualität und Leistungsfähigkeit. Das Standardsortiment umfasst aktuell rund 11.000 Werkzeuge für das Stechdrehen, Drehen, Zirkularfräsen, Nutstoßen, Gewindewirbeln und Mehrkantfräsen. Werkzeuge für die Bearbeitung von Bohrungen mit einem Mindestdurchmesser von 0,3 mm zählen dabei ebenso zum Standard, wie hochkomplexe, mehrreihige Scheibenfräser mit einem Durchmesser von 200 mm.

Mit großer Begeisterung und viel Einsatz wird im Gespräch mit Kunden an der jeweils bestmöglichen Lösung eines jeden Anwendungsfalls gearbeitet. Dabei wird auch über die Grenzen des Standardsortiments hinaus gedacht, um für SIMTEK-Kunden einen Mehrwert in Form von bspw. Prozesssicherheit, verbesserten Schnittparametern, Standmengenerhöhungen und Taktzeitreduzierungen zu bieten. Tausende aktuelle, erfolgreiche kundenspezifische Individualwerkzeugentwicklungen bestä-

Gründungsjahr // Founding year	1994	Mitarbeiter		Standardprodukte	
Märkte weltweit // Global markets	46	Employees	nahezu // almost 500	Standardproducts	~ 11.000

tigen dies. SIMTEK steht dabei aber neben produktbezogenen Eigenschaften wie Qualität, Innovation und Leistungsfähigkeit auch und besonders für Eigenschaften wie Vertrauenswürdigkeit, Fairness, Ehrlichkeit, Teamgeist und Beständigkeit.

Lernen Sie uns kennen und lassen auch Sie sich von uns und unseren Werkzeugen begeistern.

SIMTEK Präzisionswerkzeuge GmbH was founded in 1994. As a central part of the SIMTEK Group, which currently employs almost 500 passionate people at five global locations, SIMTEK is dedicated to developing, producing and selling high performance carbide tools for metalworking. The headquarters is in Mössingen near Tübingen, right at the foot of the Swabian Alps in Germany. SIMTEK is present on 46 global markets.

SIMTEK stands for high quality carbide precision tools with high performance ability. The standard range of tools includes 11.000 tools for grooving, turning, milling, broaching, thread whirling and polygon milling applications. The standard range starts with small part machining tools for applications in bores as of Ø 0,3 mm (0.012") and goes up to multirow, highly complex disc milling cutters with a diameter of 200 mm (7.875").

We work hard and with passion to develop the best possible solution for every application together with our esteemed clients. The will to provide best process reliability, improved cutting parameters, longer tool life and reduced cycle time also leads to the need to think beyond standard tools. Thousands of successful and custom-made individual tools are currently in use and confirm our ambition. Besides product-related values like quality, innovation and performance, SIMTEK also stands for reliability, fairness, honesty, team spirit and permanence.

Get to know SIMTEK and discover high performance products and the passionate people behind.

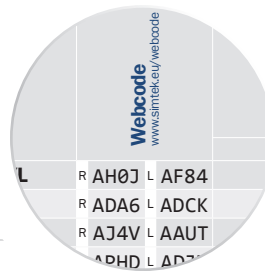
Einen direkten **Ansprechpartner** finden Sie auf Seite 6

Your initial **contact person** can be found on page 6

Schnell. Einfach. Nützlich. Die SIMTEK-Codes. Fast. Easy. Useful. The SIMTEK-Codes.

Webcode

Jeder SIMTEK-Artikel wird parallel zur Artikelnummer durch einen 4-stelligen Webcode identifiziert. Nutzen Sie diesen Webcode um einen Artikel zu bestellen oder um zusätzliche Informationen, wie den aktuellen Bestand eines Artikels auf www.simtek.com abzurufen.



Every SIMTEK item also has a 4-digit Webcode that equally describes the item parallel to its part number. You can use this code in order to purchase the item or to find additional information such as current stock availability on www.simtek.com.

QR-Code

Der SIMTEK Gesamtkatalog nutzt durchgängig auf allen Katalogseiten QR-Codes. Sie können diese QR-Codes mit einer geeigneten, kostenlosen App auf aktuellen Smartphones und Tablets scannen und erhalten darüber in sekundenschnelle tagesaktuelle Verfügbarkeiten und Preise für die entsprechende Katalogseite. Sie erhalten alternativ dieselbe Auskunft, wenn Sie die auf der Katalogseite angegebene Internetadresse aufrufen.



The SIMTEK main catalog provides QR-Codes on every catalog page. You can easily scan this QR-Code with an App on your smartphone or tablet. Most of these Apps are available free of charge. Scanning this code leads you to additional information about availabilities and prices for the corresponding catalog page. You can equally access this information by visiting the web address which is mentioned right next to the QR-Code of the catalog page.

Bestellen Sie den neuen SIMTEK Gesamtkatalog!
Mehr als 11.000 Werkzeuge auf 688 Seiten!

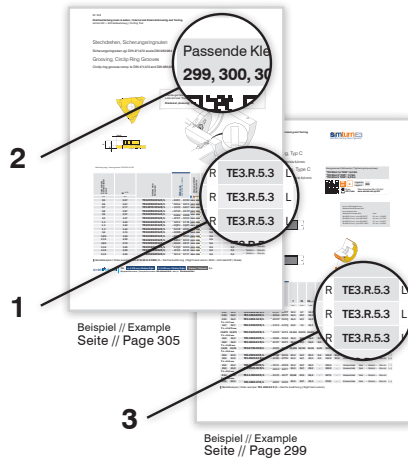
Order the new SIMTEK main catalog!
Over 11.000 tools on 688 pages!



Connectcode

Finden Sie passende Kombinationen aus Schneid- und Trägerwerkzeugen in drei einfachen Schritten! Stimmt der Connectcode des Schneid- und Trägerwerkzeugs überein, sind diese vollständig kompatibel (bspw. TE3.R.5.3 auf beiden Seiten).

Find matching combinations of cutting insert and toolholder in just three very easy steps! Both tools are fully compatible if the Connectcode of the cutting insert and the Connectcode of the toolholder are the same (e.g. TE3.R.5.3 on both pages).



1

Schneidwerkzeug aussuchen und Connectcode notieren.
Choose cutting insert and note the Connectcode.

2

Hinweis auf „Passende Klemmhalter“ im Kopfbereich der Katalogseite folgen.
Follow the cross references „Suitable toolholders“ in the upper part.

3

Jedes Trägerwerkzeug mit einem identischen Connectcode passt!
Every toolholder with an identical Connectcode is suitable!

Ihr direkter Erstkontakt
Your direct initial contact

Deutschland // Germany



Danijel Crnjak

Verkaufsleiter Deutschland
Mitglied der Geschäftsleitung

mail d.crnjak@simtek.com

International



Aurelio Tonelli

Business Development Manager
Member of the Management Board

mail a.tonelli@simtek.com

Werkzeuge
für **höchste**
Anforderungen

simturn

simmill

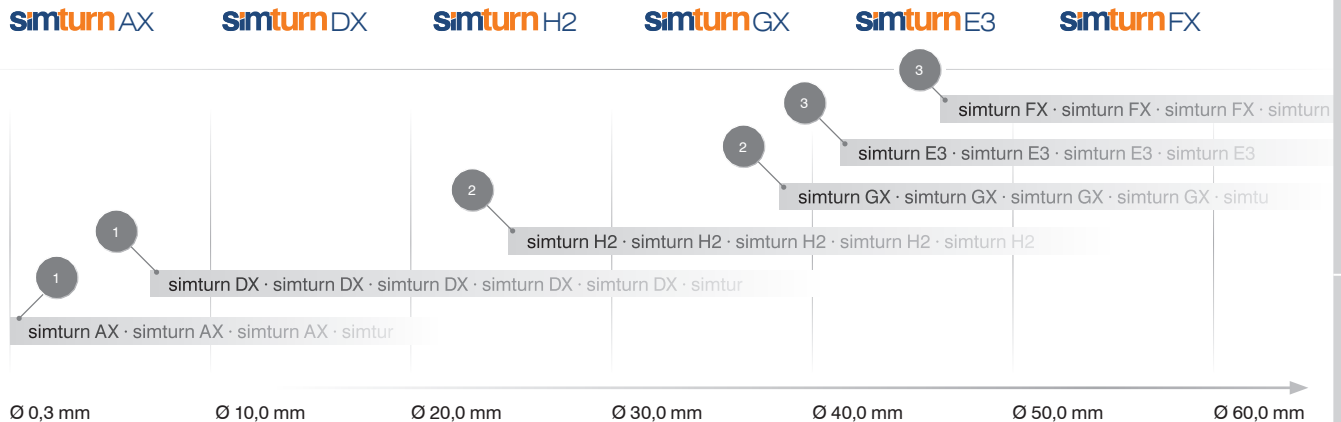
simcut

simturn

Drehwerkzeuge für die Innenbearbeitung // Turning tools for internal applications

simturn > Allgemeine Informationen // General information

Werkzeugsysteme nach bearbeitbaren Bohrungsdurchmessern Our tool systems and the machinable bore diameters



- 1 Werkzeugsystem mit einschneidiger Schneidplatte // Tool system with single edge cutting insert
- 2 Werkzeugsystem mit zweischneidiger Wendeschneidplatte // Tool system with two edged indexable cutting insert
- 3 Werkzeugsystem mit dreischneidiger Wendeschneidplatte // Tool system with three edged indexable cutting insert

Kleinteilebearbeitung // Small part machining
simturn AX > Allgemeine Informationen // General information

simturn AX
SIMTEK Small Part Machining Type AX

Großartige Leistung in kleinsten Bohrungen.
Great performance in smallest bores.

Beispielanwendungen // Example applications

Ausdrehen
Boring



Nutenstechen
Grooving



Gewinden
Threading



Axialstechen
Face Grooving



ME-Spannprinzip*
ME-clamping system*



Sehr präzises und stabiles Werkzeugsystem bestehend aus Hartmetall-Schneideinsatz und Stahlträgerwerkzeugen. Hohe Wiederholgenauigkeit von Schneide zu Schneide und Auskräglängen bis zu 9xD! Für die optimale Bearbeitung von Bohrungen zwischen $\varnothing 0,3$ mm bis ca. 8,0 mm.

Mit rund 3.000 Standardwerkzeugen für nahezu jede Anwendung ein passendes Werkzeug verfügbar.

Very precise and strong tool system of solid carbide cutting insert and steel toolholders. High repeat accuracy from insert to insert and usable lengths up to 9xD! For best performance in bores between $\varnothing 0,3$ mm up to $\varnothing 8,0$ mm.

More than 3.000 standard items provide the right answer for almost every internal turning application.

*Deutsches Patent Nr. 10 2014 111 898 // German Patent No. 10 2014 111 898

Großartige Leistung in Bohrungen ab \varnothing 7,0 mm.
Great performance in bores as of \varnothing 7,0 mm.

Beispielanwendungen // Example applications

Ausdrehen
Boring



Nutenstechen
Grooving



Kopieren
Copying



Profildrehen
Profiling



Umfangreiches Sortiment an stirnseitig aufgeschraubten Hartmetall-Schneidplatten. Schwingungsgedämpfte Trägerwerkzeuge aus Hartmetall oder Stahl, für zahlreiche Anwendungen.

Verfügbar in 11 verschiedenen Größen, für die optimale Bearbeitung von Bohrungen ab \varnothing 7,0 mm bis ca. 24,0 mm. Mit rund 2.000 Standardwerkzeugen für nahezu jede Anwendung ein passendes Werkzeug verfügbar.

Wide range of carbide cutting inserts, fixed with a screw on the toolholder front side. Anti-vibration carbide and steel toolholders are available for a variety of applications.

Available in 11 different sizes, for best results in bores between \varnothing 7,0 mm and 24,0 mm. More than 2.000 standard items provide the right answer for almost every internal turning application.

Zweischneidig außen und in kleinen Bohrungen.
Two cutting edges external and in small bores.

Beispielanwendungen // Example applications

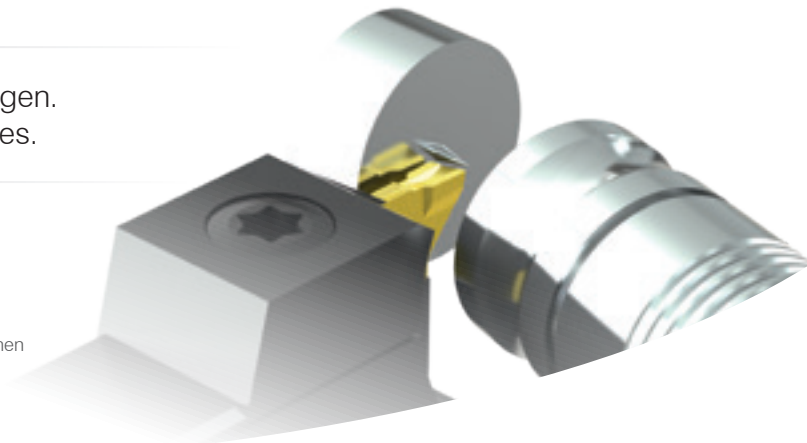
Nutenstechen
Grooving



Abstechen
Parting Off



Einstechen und Profildrehen
Grooving and Profiling



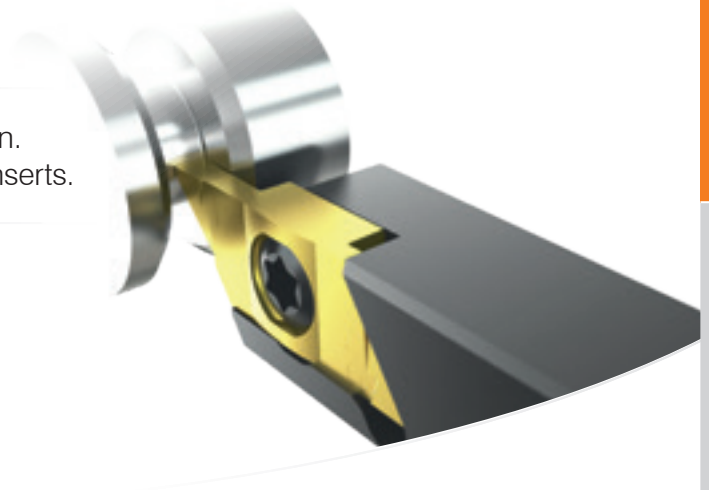
Werkzeugsystem bestehend aus zweischneidigen Hartmetall-Schneidplatten und Stahlträgerwerkzeug. Das Schneidwerkzeug, und in speziellem Maße die Schneide, ist auf optimale Spankontrolle und Leistung ausgelegt. Das spezielle Design des Plattensitzes begünstigt eine optimale Kraftaufnahme und Stabilität.

Tool system of carbide insert with two cutting edges and steel Tool-holder. The cutting insert, and especially the cutting edge, was designed to offer best chip control and improved performance in bores. The special insert seat design enhances the overall stability and cutting force absorption and leads to improved results.

Außen mit Schaftabmessungen ab 10,0 x 10,0 mm und mit Stechtiefen bis max. 18,0 mm, sowie innen in Bohrungen ab Ø 24,5 mm einsetzbar.

External applications with shank sizes from 10,0 x 10,0 mm and with max. cutting depths of 18,0 mm. Internal applications in bores as of Ø 24,5 mm.

Kleinteilebearbeitung, außen mit zwei Schneiden.
Small part machining external, with two-edged inserts.



Beispielanwendungen // Example applications

Nutenstechen
Grooving



Längsdrehen
Turning



Gewinden
Threading



Das Werkzeugsystem simturn K2 ist mit seinem zweischneidigen Wendeschneidplatten-Design und Schaftquerschnitten ab 10x10 mm ideal ausgelegt für die Kleinteilebearbeitung außen.

Dabei bietet das System Standardwerkzeuge für alle gängigen Anwendungen und Stechtiefen bis 7,0 mm.

The tool system simturn K2 was designed to meet highest expectations in Small part machining. The system provides two-edged indexable cutting inserts and square shank sizes from 10x10 mm on.

All the major applications are available as standard items providing cutting depths up to 7,0 mm.

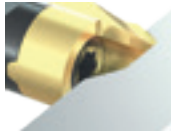
Kleinteilebearbeitung außen, für Schneidwerkzeugwechsel stirnseitig bedienbar.
Small part machining external, inserts are mountable from the front-side.

Beispielanwendungen // Example applications

Nutenstechen
Grooving



Längsdrehen
Turning



Das Werkzeugsystem simturn C4 bietet mit seinem stirnseitig bedienbaren Schneidplatten-Design und Schaftquerschnitten ab 7,0 x 7,0 mm eine Reihe von wichtigen Vorteilen bei der Kleinteilebearbeitung, außen.

Das System ermöglicht den Wechsel des Schneidwerkzeugs durch eine stirnseitige Bedienung der Spannschraube. Dabei bietet das System Standardwerkzeuge für alle gängigen Anwendungen und Stechtiefen bis 5,5 mm.

The tool system simturn C4 was designed to meet special requirements in Small part machining: It provides an easy-to-use solution by mounting inserts from the front-side, along with shank sizes starting from 7,0 x 7,0 mm on.

All the major applications are available as standard items providing cutting depths up to 5,5 mm.

Wenn es um höhere Stechtiefen geht.
In case you need higher cutting depths.

Beispielanwendungen // Example applications

Profildrehen
Profiling



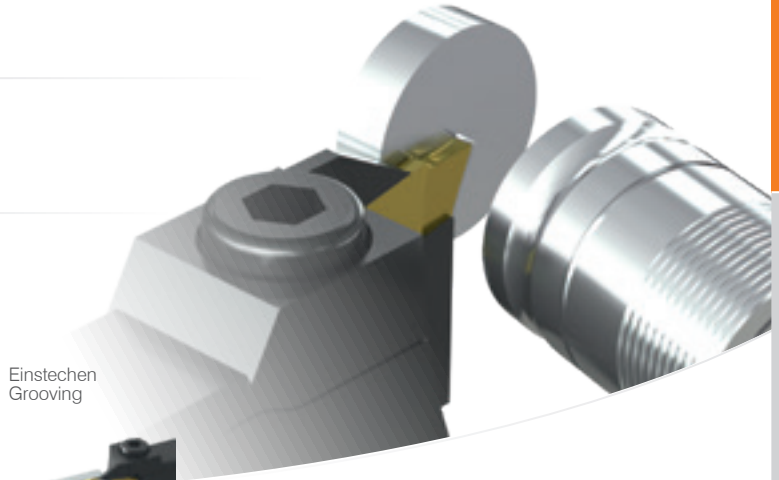
Abstechen
Parting off



Gewinden
Threading



Einstechen
Grooving



Werkzeugsystem bestehend aus zweischneidiger Hartmetall-Schneidplatte und stabilen Trägerwerkzeugen. Möglichen Stechtiefen bis 26,0 mm bei der Außenbearbeitung.

Tool system of carbide cutting insert with two cutting edges and strong toolholders for demanding applications. Possible depths of cut up to 26,0 mm for external applications.

Verschiedene geschliffene und gesinterte Spanformgeometrien verfügbar.

Different ground and sintered cutting edge geometries available.

3 Schneiden... Präzision. Effizienz. Wirtschaftlichkeit.
3 Cutting Edges... Precision. Efficiency. Cost effectiveness.

Beispielanwendungen // Example applications

Nutenstechen
Grooving



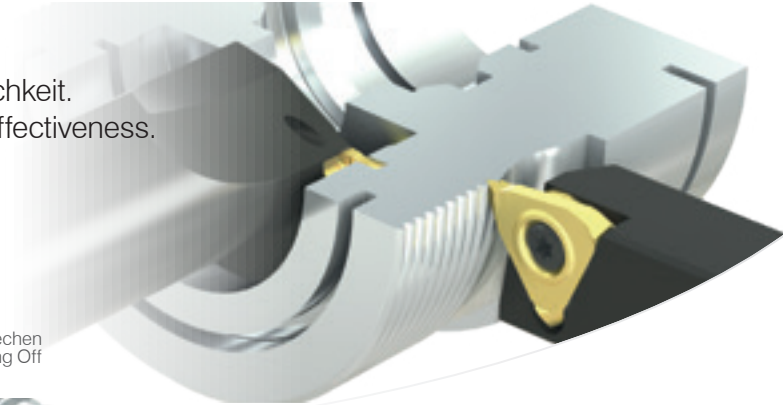
Profildrehen
Profiling



Gewinden
Threading



Abstechen
Parting Off



Wirtschaftlichkeit und Präzision sind kein Widerspruch. Dieses System ist ein ideales Beispiel dafür: Es bietet das bewährte Maß an Präzision und paart diese, durch die geschraubte Spannung der dreischneidigen Wendeschneidplatte, mit Leistungsfähigkeit und Stabilität.

Sehr günstige Nettoschneidenpreise pro geschliffener Schneide runden das Konzept ab. Vergleichen Sie unser System mit den Angeboten unserer Mitbewerber.

We believe that efficiency and precision at the same time is no goal conflict. This tool system is the best example: It offers reliable precision and combines it with stability and performance through a bolted fixation of the indexable cutting insert with three cutting edges.

The tool concept is enhanced by cutting inserts available at very low net prices per ground cutting edge. Compare this system with our competitors products.

Sehr weit verbreitetes Stechsystem.
Wide-spread grooving system.

Beispielanwendungen // Example applications

Nutenstechen
Grooving

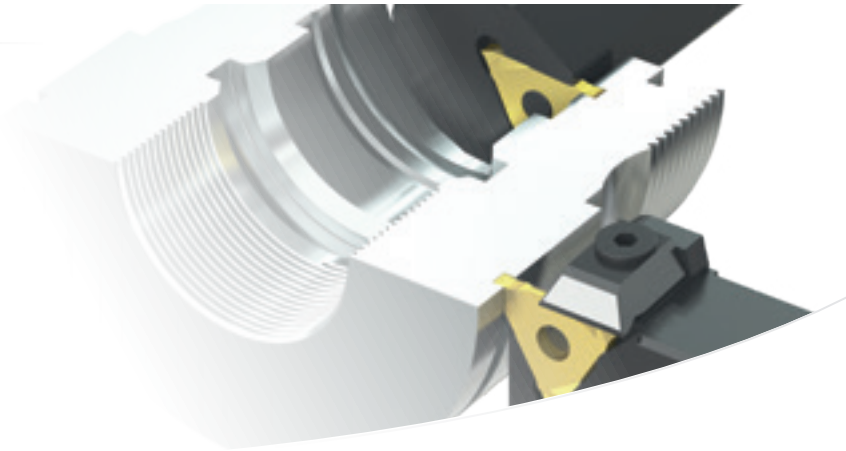


Abstechen
Parting off

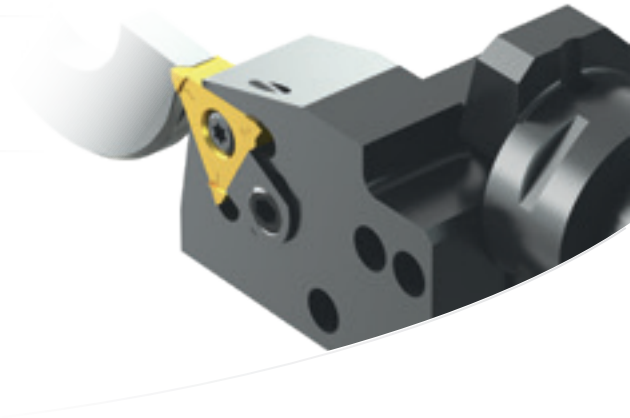


Werkzeugsystem bestehend aus dreischneidiger Hartmetall-Wendeschneidplatte und einer Auswahl an Stahl-Trägerwerkzeugen. Mögliche Stechtiefen bis 6,0 mm bzw. je nach Anwendung bis zu 8,0 mm bei der Außenbearbeitung. Verschiedene geschliffene Spanformgeometrien verfügbar.

Tool system of indexable carbide cutting insert with three cutting edges and steel toolholders. Possible depth of cut up to 6,0 mm or in some case up to 8,0 mm for external applications. Range of ground cutting edge geometries available.



Kompromisslose Leistung für besondere Anwendungen.
Performance without compromise for special applications.

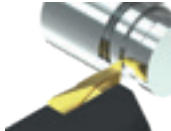


Beispielanwendungen // Example applications

Längsdrehen
Turning



Konturdrehen
Profiling



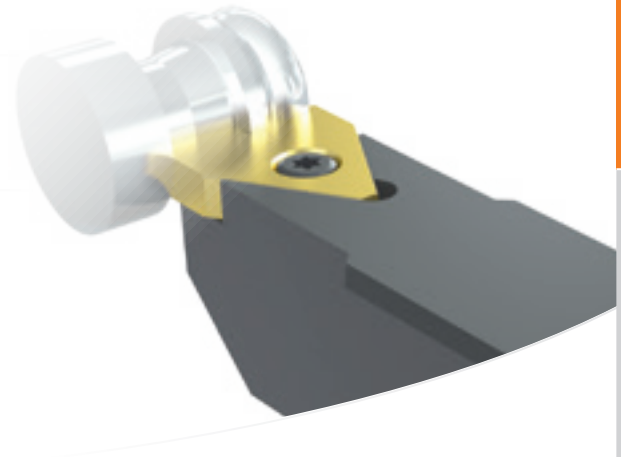
Einstechdrehen
Grooving and Profiling



Für Individualwerkzeuge mit höchster Präzision, Wiederholgenauigkeit, Leistung und Stabilität: Dreischneidige, vollständig präzisionsgeschliffene Wendeschneidplatte für kundenindividuelle Werkzeuge. Umfangreiche Auswahl an Standardträgerwerkzeugen - und wenn das passende nicht dabei ist, natürlich auch als Individualausführung.

For custom-made individual tools with highest precision, repeat accuracy, performance and stability: Three cutting edges, fully ground and indexable carbide cutting insert for customer individual applications. Wide range of standard toolholders - and a matching special solution in case there is no standard given.

Formwerkzeuge bieten immense Einsparpotenziale.
Form tools provide immense potential savings.



Beispielanwendungen // Example applications

Beispiele Formstechen
Profiling examples



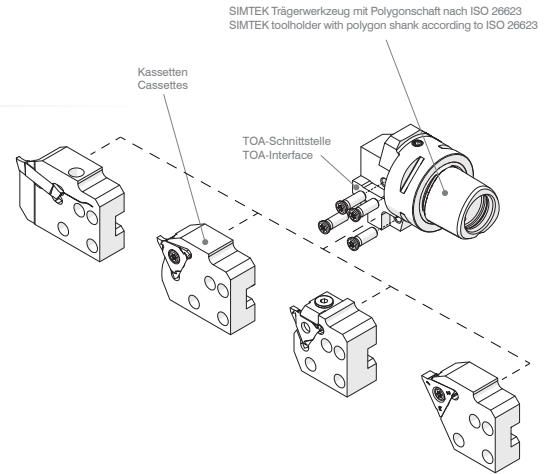
Nutzen Sie diese Einsparpotenziale durch den Einsatz von speziellen Profil- und Formwerkzeugen. SIMTEK-Decolletage-Schneidwerkzeuge sind in verschiedenen Breiten bis zu 64,0 mm verfügbar! Gerne bieten wir Ihnen auf Anfrage ein gemeinsam mit Ihnen erarbeitetes simturn Decolletage Formwerkzeug an.

Auch als Halbzeuge verfügbar.

Generate these savings by using special form and profiling tools. SIMTEK Decolletage cutting tools are available in widths up to 64,0 mm. Please contact us in order to get a quotation for a custom-made simturn Decolletage form tool.

Semifinished inserts are also available.

Modulares System aus Grundträger und Kassette.
Modular system of basic toolholder and cassettes.



System bestehend aus modularen Grundhaltern und passenden Kassetten für verschiedene simturn Produktgruppen. Die Grundträger mit Polygonschäften nach ISO 26623 sind verfügbar für die Innen- und Außenbearbeitung.

System of modular basic toolholders and matching cassettes for a variety of simturn product groups. The basic toolholders with polygonal shanks according to ISO 26623 are available for internal and external applications.

simmill

Zirkularfräsen // Groove milling

simmill > Allgemeine Informationen // General information

Die Zirkularfräs-Werkzeugsysteme im Vergleich.
The groove milling tool system comparison.

Bohrungsdurchmesser (mm) // Bore diameter (mm)



Zirkularfräsen // Groove milling

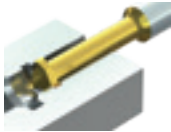
simmill A3 > Allgemeine Informationen // General information

simmill A3
SIMTEK Milling Tools Type AX

Ungeahnte Möglichkeiten in kleinsten Bohrungen.
Unexpected possibilities in smallest bores.

Beispielanwendungen // Example applications

Nutfräsen
Groove milling



Fasenfräsen
Chamfering



Gewindefräsen
Thread milling



Schafffräser aus Feinstkornhartmetall für die Zirkularfräsbearbeitung von Bohrungen ab \varnothing 1,4 mm. Verfügbar als drei- und z.T. vierschneidige Variante. Hohe Nuttiefen, sowie hohe Gewindetiefen bei reduziertem Schnittdruck, sind mit diesem Werkzeugsystem möglich.

Umfangreiche Auswahl an Standardschneidwerkzeugen.

Solid micro grain carbide milling cutter for groove milling applications in bores as of min. \varnothing 1,4 mm. Available with three and partly with four edges. High groove depths as well as extended thread depths at low cutting pressure, are possible with this system.

Wide range of standard applications.



Zirkularfräsen // Groove milling

simmill PX / SX / UX / VX > Allgemeine Informationen // General information

simmill PX | SX | UX | VX
SIMTEK Milling Tools Type PX|SX|UX|VX

Nahezu unzählige Möglichkeiten für erfolgreiches Zirkularfräsen.
Almost endless possibilities for successful Groove milling.

Beispielanwendungen // Example applications

Sicherungsringnuten
Circlip ring grooves

Fasenfräsen
Chamfering

Gewindefräsen
Thread milling

Nutfräsen
Groove milling



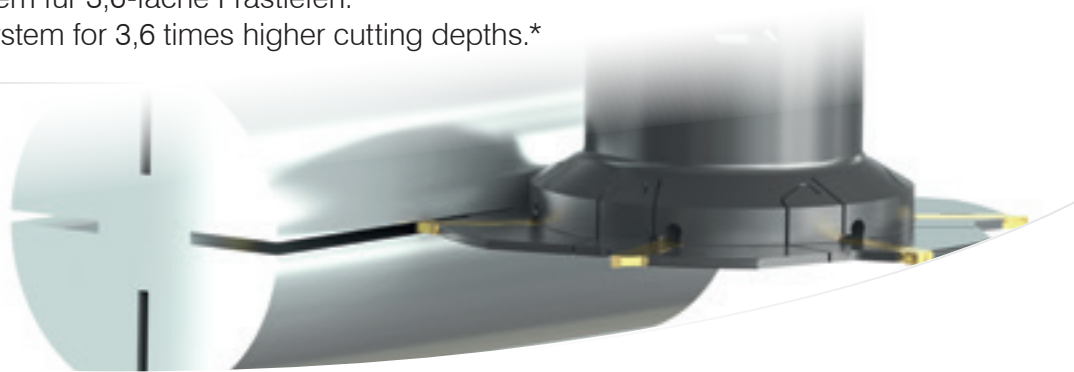
Umfangreiches und weit verbreitetes System aus wechselbarer Hartmetallfrässhneidplatte und schwingungsgedämpften Hart- oder Schwermetall-Fräseschäften. Drei- und sechsschneidige Schneidplatten für die Bearbeitung von Bohrungen zwischen \varnothing 10,0 mm und \varnothing 42,0 mm.

Die Schnittstelle zwischen Schneid- und Trägerwerkzeug bietet dabei stets eine optimale Drehmomentübertragung und enge Plan- und Rundlauf toleranzen.

Extensive and wide spread range of indexable carbide milling inserts and carbide or heavymetal-milling cutter shanks with antivibration features. Milling inserts with three or six cutting edges for applications in bores between \varnothing 10,0 mm and \varnothing 42,0 mm.

The insert seat is designed to provide optimal cutting force transmission as well as tight concentricity and axial-runout tolerances.

Aktives Spannsystem für 3,6-fache Frästiefen.*
Active clamping system for 3,6 times higher cutting depths.*



Die präzisionsgeschliffenen simmill H2 Wendeschneidplatten mit zwei Schneiden bieten, in Kombination mit dem aktiven und einfach zu handhabenden Spannsystem, eine sehr hohe Prozesssicherheit und eine sehr gute Plan- und Rundlaufgenauigkeit. Maximal mögliche Frästiefe von bis zu 18,0 mm bei einem Schneidkreis von 100,00 mm.

Das stabile Spannsystem ermöglicht bis zu 3,6-fache Frästiefen*, bereits ab einer Schneidenbreite von 1,3 mm.

simmill H2 provides very high process reliability and tight axial and radial runout tolerances thanks to precision ground two-edged indexable cutting inserts in combination with an active and easy-to-use clamping system. Maximum possible cutting depth up to 18,00 mm with a cutting diameter of 100,00 mm.

The stable clamping system provides up to 3,6 times higher cutting depths* as of cutting edge width 1,3 mm.

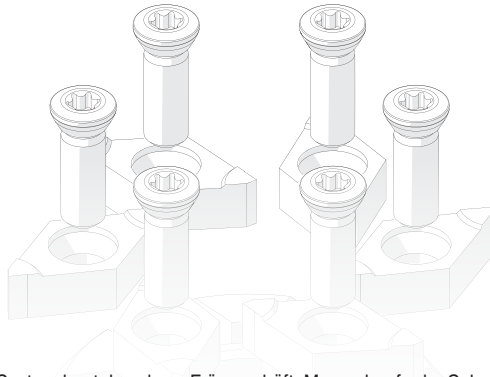
*im Vergleich zu // Compared to simmill MX

Zirkularfräsen // Groove milling

simmill K2 > Allgemeine Informationen // General information

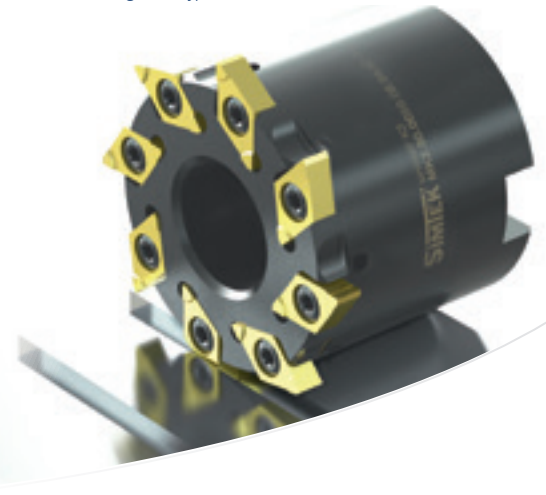
simmill K2
SIMTEK Milling Tools Type K2

Bis zu 3 Mal mehr Schneiden bei gleichem Schneidkreis.*
Up to 3 times more cutting edges on equal cutting diameters.*



System bestehend aus Frälerschaft, Messerkopf oder Scheibenfräser und Hartmetall-Wendeschneidplatte mit 2 Schneiden. Bei der Innenbearbeitung geeignet für Bohrungen ab Durchmesser 39,0 mm.

System of milling cutter shank, milling cutter or disc milling cutter and indexable carbide cutting inserts with 2 cutting edges. Usable in bores as of diameter 39,0 mm.



*im Vergleich zu // Compared to simmill MX

Zirkularfräsen // Groove milling

simmill MX > Allgemeine Informationen // General information

simmill MX
SIMTEK Milling Tools Type MX

Verlässlich Zirkularfräsen in Bohrungen ab \varnothing 39,0 mm.
Reliable groove milling in bores as of \varnothing 39,0 mm.

Beispielanwendungen // Example applications

Nutfräsen innen und außen
Groove milling internal and external

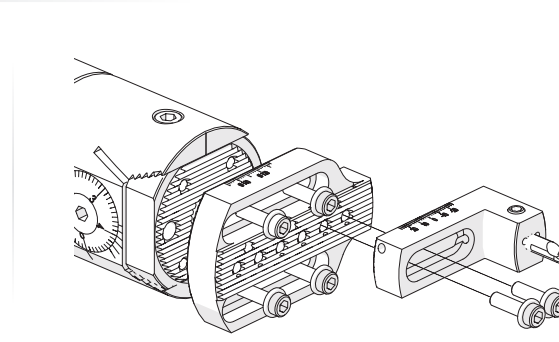
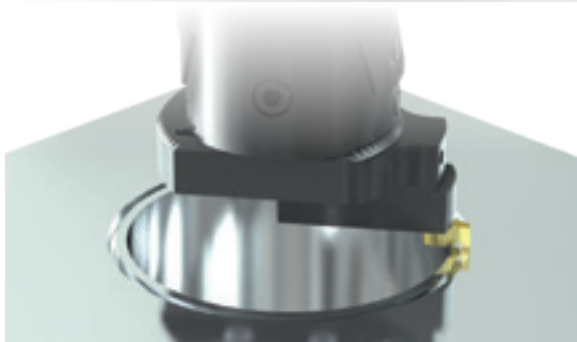


System bestehend aus Scheibenfräser, Messerkopf oder Schaftfräser und Hartmetall-Wendeschneidplatte mit 3 Schneiden. Die Anzahl der Plattensitze je Trägerwerkzeug liegt dabei zwischen 2 und 15. Für höchste Anforderungen an Präzision und Stabilität beim Zirkularfräsen in Bohrungen ab \varnothing 39,0 mm.



System of milling cutter shank, milling cutter or disc milling cutter and indexable milling insert with three cutting edges. Between 2 and 15 milling inserts per toolholder. Groove milling with high precision and stability in bores as of \varnothing 39,0 mm.

Ausspindeln / Feinausdrehen ab $\varnothing 0,3$ mm und Axialstechen ab $\varnothing 6,2$ mm
Fine boring as of $\varnothing 0,3$ mm and face grooving as of $\varnothing 6,2$ mm.



Modulares Werkzeugsystem bestehend aus Kassetten für den Einsatz der simturn Produktreihen simturn AX und simturn DX und passenden Feinbohrbrücken für die Adaption auf Feinausdrehwerkzeuge.

Modular tool system including cassettes for using the standard simturn product groups simturn AX and simturn DX as well as compatible adaptors for fine turning heads.

Aktuell enthält das Sortiment simmill OS eine Feinbohrbrücke für die Adaption der Kassetten auf SwissTools SWISS MULTI Feinausdrehwerkzeuge. Weitere Adapter sind auf Anfrage erhältlich.

The simmill OS product group currently includes adaptors for SwissTools SWISS MULTI fine boring tools. More adaptors are available upon request.

simcut

simcut

Nutstoßen // Broaching

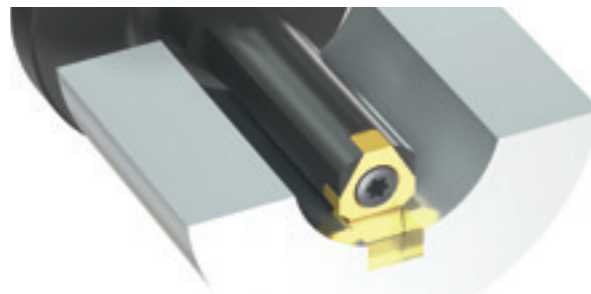
simcut BA / BF > Allgemeine Informationen // General information

Längsnuten im Rahmen der Komplettbearbeitung ohne Umspannen.
Complete machining process including key ways without reclamping.



Zwei Werkzeugsystem für das Nutstoßen von Längsnuten, Innensechskant und weiteren Profilen als Komplettbearbeitung auf geeigneten* CNC-Maschinen. Reduzieren Sie Haupt- und Nebenzeiten durch die Komplettbearbeitung ohne weiteres Umspannen.

Werkzeuge verfügbar für konventionelles Nutstoßen sowie für Nutstoßaggregate der Hersteller „Schwarzer“, „EWS Slot“ und „Benz LinA“.

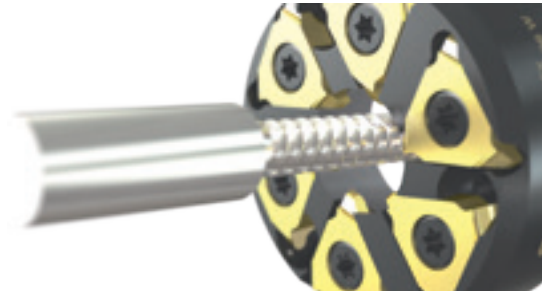
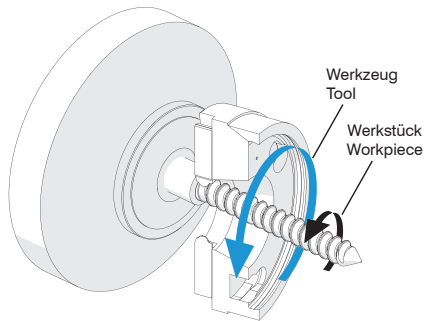


Two tool systems for broaching applications without reclamping on capable* CNC-machines. Available standard profiles: Key ways and hexagon socket. Use the possibility to reduce the overall costs and nonproductive time by completely machining without reclamping.

Tools available for conventional broaching as well as for push-slotting aggregates „Schwarzer“, „EWS Slot“ and „Benz LinA“.

*) Bitte erfragen Sie die Eignung bei Ihrem Maschinenhersteller // Please contact your machine manufacturer for information about capability.

Gewindewirbelwerkzeuge für die Medizintechnik und für schwer spanbare Materialien.
Thread whirling applications in medical technology and in difficult-to-machine materials.



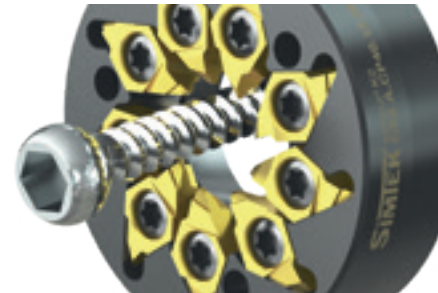
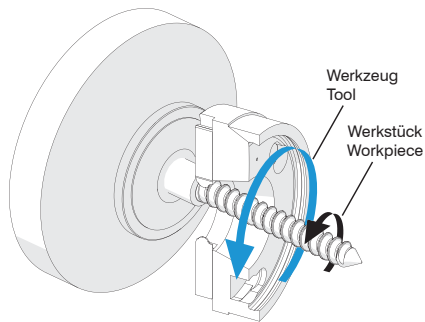
Werkzeuggruppe für das Gewindewirbeln in der Medizintechnik, der allgemeinen Serienteilfertigung und bei schwer spanbaren Materialien. System bestehend aus hochpräzisen, dreischneidigen Hartmetallwendschneidplatten mit ausgesuchten Beschichtungen und passenden Wirbelringen für verschiedene Maschinen und Aggregate.

Besonders geeignet für lange Gewinde und bei höchsten Anforderungen an Bearbeitungszeit und Oberflächengüte.

Tool group for thread whirling applications in medical technology, general massproduction as well as with „difficult-to-machine materials“. System contains highly precise indexable carbide inserts with three cutting edges with selected grades and a variety of matching whirling rings for different machines and driven units.

First choice for very long threads and for highest expectations towards cycle time and surface quality.

Gewindewirbelwerkzeuge für die Medizintechnik und für schwer spanbare Materialien.
Thread whirling applications in medical technology and in difficult-to-machine materials.



Werkzeuggruppe aus hochpräzisen, zweischneidigen Hartmetall-Wendeschneidplatten mit ausgesuchten Beschichtungen und präzisen Wirbelringen. Besonders geeignet auch für schwer spanbare Materialien.

Tool group of high precision, two-edged carbide Inserts with special coatings and matching whirling rings. Suitable for „difficult-to-machine materials“ too.

Durch seine Bauart bedingt, bietet das System gegenüber dreischneidigen Wendeschneidplattensystemen rund 50% mehr Schneiden bei gleichem Kerndurchmesser.

Due to its two-edged design, this system provides up to 50% more cutting edges in equal diameters compared to three-edged systems.

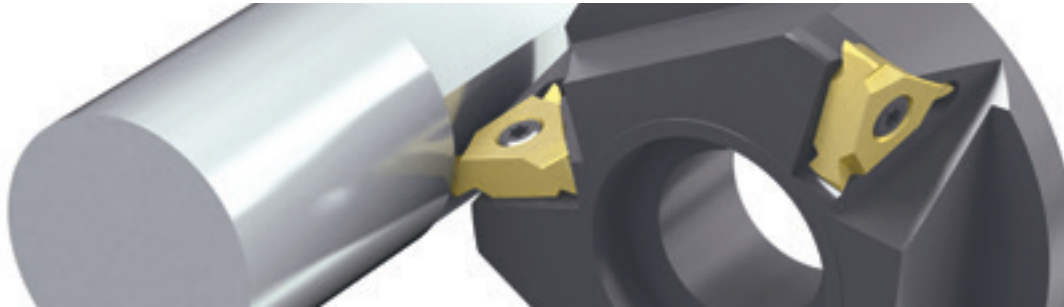
Mehrkantfräsen // Polygon milling

simcut MX > Allgemeine Informationen // General information

simcut MX

SIMTEK Mehrkantfräsen Type MX // SIMTEK Polygon Milling Type MX

Mehrkantfräsen im Längs- oder Stechdrehverfahren.
High performance polygon milling tools.



Werkzeugsystem aus drei- oder sechsschneidigen Hartmetall-Wendeschneidplatten und Scheibenfräsern mit mehreren Plattensitzen für das Mehrkantfräsen im Längs- oder Stechdrehverfahren.

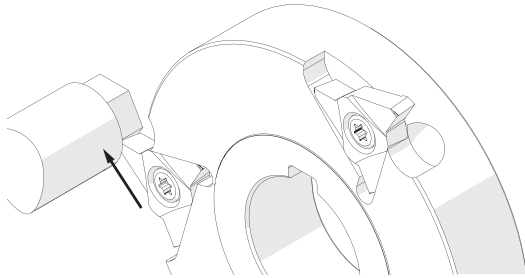
Durch die Variation der Schneidenzahl und des Übersetzungsverhältnisses können mit demselben Scheibenfräser verschiedene Mehrkant-Profile gefräst werden.

Tool system of three or six edged indexable carbide insert and disc milling cutters with several insert seats for longitudinal or radial feed polygon milling.

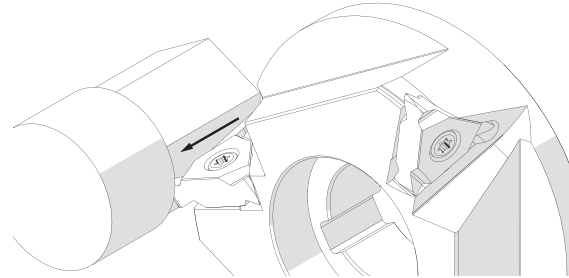
A range of polygon profiles are machinable with one disc milling cutter by variation of used cutting inserts and transmission ratio.

Mehrkantfräsen // Polygon milling
 simcut MX > Allgemeine Informationen // General information

Stechdrehverfahren

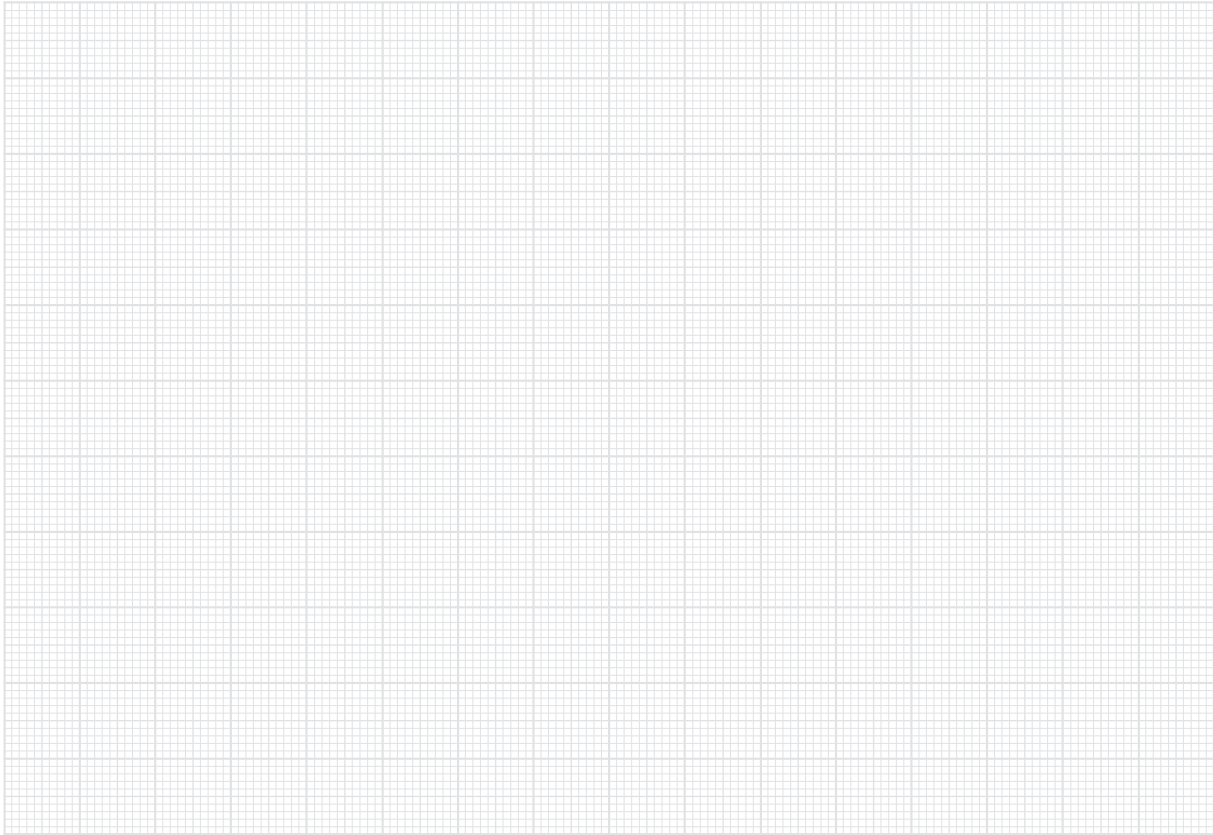


Längsdrehverfahren



	Formen // Form															
	1		2		3		4		5		6		7		8	
Anzahl der Schneiden (z) // Number of cutting inserts (z)	1	2	1	3	2	1	2	1	3	2	1	3	2	4	2	
Drehzahlverhältnis (l) // Rotational frequency (l)	1:1	1:1	2:1	1:1	1,5:1	3:1	2:1	4:1	1,66:1	2,5:1	5:1	2:1	3:1	2:1	4:1	

* Individualwerkzeug auf Anfrage erhältlich // Special tools available upon request



SIMTEK Präzisionswerkzeuge GmbH

Christophstrasse 18 | DE-72116 Mössingen | www.simtek.com

Die Fachabteilungen
The Departments

Fon

Fax

Mail

Verkauf
Sales

+49 7473 9517 - 100

+49 7473 9517 - 77

sales@simtek.com

Individualwerkzeuge
Customized tools

+49 7473 9517 - 160

+49 7473 9517 - 78

offer@simtek.com

Technische Fachberatung
Technical consulting

+49 7473 9517 - 140

+49 7473 9517 - 72

support@simtek.com

Marketing

+49 7473 9517 - 120

+49 7473 9517 - 75

marketing@simtek.com