

[DE] **HSS-E Fräsen**  
[EN] **HSS-E Milling**



**passion for precision**  
[ Leidenschaft für Präzision ]





# 552 140

## Micro-Bohrnutenfräser aus HSS-E05 - 1/10 steigend HSS-E05 Short Series Micro End Mills - 1/10 increments



- DE:**
- Allgemeine Anwendung
  - Zentrumschnitt zum Tauchen
  - Steigung 1/10 (0,1) mm
  - Mit verstärktem Schaft
  - Kurze, stabile Ausführung
  - Oberfläche blank

- EN:**
- General purpose
  - Center cutting for plunging
  - Increments of 1/10 (0,1) mm
  - With reinforced shank
  - Bright finish



HSS E05	blank
WN	3xØ
N 25°	z:2
DIN1835 A	Micro

Spezielle Schnittdaten auf Anfrage

ØD von	ØD bis	Ød2 h6	L	l1	z	Art. No.	Stk/pce Euro
0,3	0,4	3	37	1,0	2	5521400xxxx	16,60
0,5	0,6	3	37	1,5	2	5521400xxxx	16,60
0,7	0,8	4	37	2,0	2	5521400xxxx	16,60
0,9		4	37	2,5	2	5521400090	16,60
1,0	1,1	4	37	3,0	2	552140xxxx	15,50
1,2	1,6	4	37	4,0	2	552140xxxx	15,50
1,7	2,2	4	37	5,0	2	552140xxxx	15,50
2,3	2,7	4	40	7,0	2	552140xxxx	15,50
2,8	3,2	5	44	8,0	2	552140xxxx	14,40
3,3	3,7	5	44	10,0	2	552140xxxx	14,40

ØD von	ØD bis	Ød2 h6	L	l1	z	Art. No.	Stk/pce Euro
3,8	4,7	6	51	12,0	2	552140xxxx	16,10
4,8	5,7	6	52	14,0	2	552140xxxx	16,10
5,8	7,7	8	60	16,0	2	552140xxxx	18,70
7,8	8,0	8	61	18,0	2	552140xxxx	18,70
8,1	9,7	10	69	18,0	2	552140xxxx	22,20
9,8	10,0	10	69	20,0	2	552140xxxx	22,20
10,1	11,0	12	70	22,0	2	552140xxxx	27,00
11,1	12,0	12	79	26,0	2	552140xxxx	27,00
12,1	14,0	12	83	26,0	2	552140xxxx	34,50

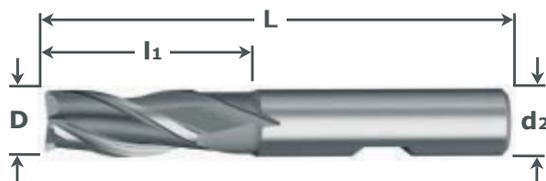
# 553 442

## Bohrnutenfräser aus HSS-E08 - 1/100 steigend HSS-E08 Short Series End Mills - 1/100 increments



- DE:**
- Allgemeine Anwendung
  - Zentrumschnitt zum Tauchen
  - Steigung 1/100 (0,01) mm
  - Schaft DIN 1835 B mit Spannfläche
  - Kurze, stabile Ausführung
  - Lieferzeit 5 - 8 Arbeitstage
  - Oberfläche blank

- EN:**
- General purpose milling cutter
  - Center cutting for plunging
  - Increments of 1/100 (0,01) mm
  - Flatted shank according to DIN 1835 B
  - Short series with high rigidity
  - Delivery time 5 - 8 working days
  - Bright finish



HSS E08	blank
DIN 844K	kurz 1/100
N 30°	z:3
DIN1835 B	UNI versal

Allgemeine Schnittdaten auf Seite Z 32

ØD von	ØD bis	Ød2 h6	L	l1	z	Art. No.	Stk/pce Euro
1,50	2,36	6	51	7	3	553442xxxx	18,20
2,37	3,00	6	52	8	3	553442xxxx	15,10
3,01	3,75	6	54	10	3	553442xxxx	15,10
3,76	4,00	6	55	11	3	553442xxxx	15,10
4,01	4,75	6	55	11	3	553442xxxx	15,10
4,76	5,00	6	57	13	3	553442xxxx	15,10
5,01	6,00	6	57	13	3	553442xxxx	16,40
6,01	7,50	8	60	16	3	553442xxxx	19,10
7,51	8,00	8	63	19	3	553442xxxx	19,10

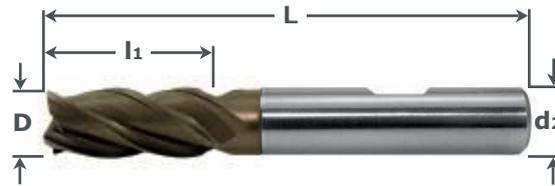
ØD von	ØD bis	Ød2 h6	L	l1	z	Art. No.	Stk/pce Euro
8,01	9,50	10	69	19	3	553442xxxx	22,30
9,51	10,00	10	72	22	3	553442xxxx	22,30
10,01	11,80	12	79	22	3	553442xxxx	25,90
11,81	12,00	12	83	26	3	553442xxxx	25,90
12,01	14,00	12	83	26	3	553442xxxx	38,50
14,01	15,00	12	83	26	3	553442xxxx	43,20
15,01	18,00	16	92	32	3	553442xxxx	61,10
18,01	19,00	16	92	32	3	553442xxxx	68,70
19,01	20,00	20	104	38	3	553442xxxx	68,70

Bestellbeispiel/How to order: Ø5,01 = 5534420501



**575 430****Hochleistungs-Schaftfräser aus Pulvermetall  
Powder Metal End Mills**

- DE:**
- HPC-Bearbeitung, großes Spanvolumen
  - Zentrumschnitt zum Tauchen
  - Kurze Ausführung
  - Ungleiche Teilung und 45° Schutzfase
  - Schaft DIN 1835 B mit Spannfläche
  - Unter Ø6 mit gleicher Teilung 30° Spirale
  - Oberfläche X6.Cut beschichtet



- EN:**
- HPC applications with high chip volume
  - Center cutting for plunging
  - Short series
  - Unequal helix and 45° protection chamfer
  - Flatted shank DIN 1835 B
  - Below Ø6 with equal helix 30°
  - With X6.Cut coating



PM	X6 Cut
DIN 844K	kurz
UT	z: 4-6
DIN1835 B	HPC

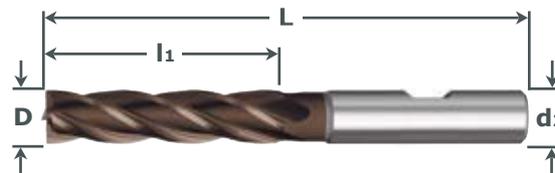
Allgemeine Schnittdaten auf Seite Z 33

ØD k10	Ød2 h6	L	l1	z	Art. No.	Stk/pce Euro
2	6	51	7	4	5754300200	<b>12,80</b>
3	6	52	8	4	5754300300	<b>12,80</b>
4	6	55	11	4	5754300400	<b>12,80</b>
5	6	57	13	4	5754300500	<b>12,80</b>
6	6	57	13	4	5754300600	<b>15,40</b>
8	10	69	19	4	5754300800	<b>19,90</b>

ØD k10	Ød2 h6	L	l1	z	Art. No.	Stk/pce Euro
10	10	72	22	4	5754301000	<b>21,30</b>
12	12	83	26	4	5754301200	<b>26,80</b>
16	16	92	32	5	5754301600	<b>40,20</b>
18	16	92	32	5	5754301800	<b>48,50</b>
20	20	104	38	5	5754302000	<b>56,50</b>
25	25	121	45	6	5754302500	<b>93,70</b>

**574 530****Hochleistungs-Schaftfräser aus Pulvermetall - Lang  
Powder Metal Long Series End Mills**

- DE:**
- Zähnharte Werkstoffe
  - Zentrumschnitt mit Schutzfase
  - Pulvermetall für höchste Spanleistung
  - Umfangs- und Stirnfräsen
  - Schaft DIN 1835 B mit Spannfläche
  - Oberfläche X6.Cut beschichtet



- EN:**
- Hard and ductile materials
  - Center cutting with chamfer
  - Powder metal for high chip removal rates
  - Front and peripheral milling
  - Flatted shank DIN 1835 B
  - With X6.Cut coating



PM	X6 Cut
DIN 844L	lang
N 30°	z: 4-6
DIN1835 B	HPC

Allgemeine Schnittdaten auf Seite Z 33

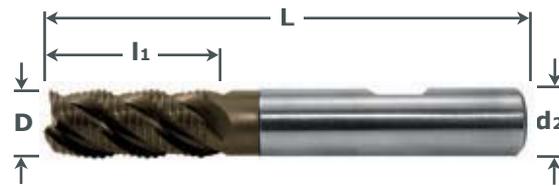
ØD k10	Ød2 h6	L	l1	z	Art. No.	Stk/pce Euro
6	6	68	24	4	5745300600	<b>16,70</b>
8	10	88	38	4	5745300800	<b>24,70</b>
10	10	95	45	4	5745301000	<b>26,70</b>
12	12	110	53	4	5745301200	<b>34,70</b>
14	12	110	53	4	5745301400	<b>40,10</b>

ØD k10	Ød2 h6	L	l1	z	Art. No.	Stk/pce Euro
16	16	123	63	4	5745301600	<b>49,70</b>
18	16	123	63	4	5745301800	<b>61,20</b>
20	20	141	75	4	5745302000	<b>70,60</b>
25	25	166	90	6	5745302500	<b>125,10</b>
32	32	186	106	6	5745303200	<b>172,70</b>

**574 476****Hochleistungs-Schruppfräser aus Pulvermetall  
Powder Metal Roughing End Mills**

- DE:**
- HPC-Schruppen rostfreier Stähle
  - Zentrumschnitt mit Schutzfase
  - Pulvermetall für höchste Spanleistung
  - Feine Schrappverzahnung Typ NRF 45°
  - Schaft DIN 1835 B mit Spannfläche
  - Oberfläche X6.Cut beschichtet

- EN:**
- Roughing in stainless steels
  - Center cutting with chamfer
  - Powder metal for high chip removal rates
  - Fine pitch roughing profile (NRF 45°)
  - Flatted shank DIN 1835 B
  - With X6.Cut coating

**Inox**

PM	X6 Cut
DIN 844K	kurz
NRF 45°	z: 4-5
DIN1835 B	HPC

Allgemeine Schnittdaten auf Seite Z 33

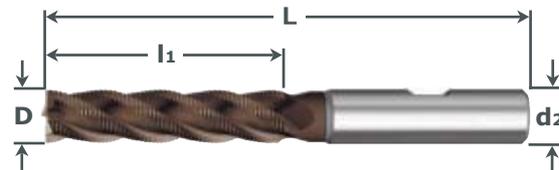
ØD k12	Ød2 h6	L	l1	z	Art. No.	Stk/pce Euro
6	6	57	13	4	5744760600	<b>28,90</b>
7	10	66	16	4	5744760700	<b>35,70</b>
8	10	69	19	4	5744760800	<b>31,50</b>
9	10	69	19	4	5744760900	<b>37,30</b>
10	10	72	22	4	5744761000	<b>30,60</b>
12	12	83	26	4	5744761200	<b>39,40</b>

ØD k12	Ød2 h6	L	l1	z	Art. No.	Stk/pce Euro
14	12	83	26	4	5744761400	<b>47,00</b>
16	16	92	32	5	5744761600	<b>57,70</b>
18	16	92	32	5	5744761800	<b>63,10</b>
20	20	104	38	5	5744762000	<b>78,20</b>
22	20	104	38	5	5744762200	<b>96,90</b>
25	25	121	45	5	5744762500	<b>114,70</b>

**574 516****Hochleistungs-Schruppfräser aus Pulvermetall - Lang  
Powder Metal Long Series Roughing End Mills**

- DE:**
- HPC-Schruppen zäharter Werkstoffe
  - Zentrumschnitt mit Schutzfase
  - Pulvermetall für höchste Spanleistung
  - Feine Schrappverzahnung Typ HR
  - Schaft DIN 1835 B mit Spannfläche
  - Oberfläche X6.Cut beschichtet

- EN:**
- Roughing in harder materials
  - Center cutting with chamfer
  - Powder metal for high chip removal rates
  - Fine pitch roughing profile (HR)
  - Flatted shank DIN 1835 B
  - With X6.Cut coating



ST 1000, Inox, Ni Co

PM	X6 Cut
DIN 844L	lang
HR 30°	z: 4-6
DIN1835 B	HPC

Allgemeine Schnittdaten auf Seite Z 33

ØD k12	Ød2 h6	L	l1	z	Art. No.	Stk/pce Euro
6	6	68	24	4	5745160600	<b>53,60</b>
8	10	88	38	4	5745160800	<b>55,90</b>
10	10	95	45	4	5745161000	<b>50,80</b>
12	12	110	53	4	5745161200	<b>63,80</b>
14	12	110	53	4	5745161400	<b>72,80</b>

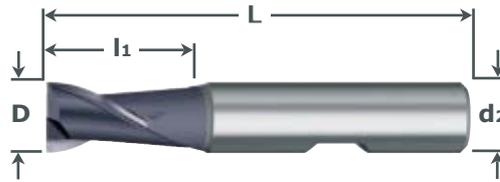
ØD k12	Ød2 h6	L	l1	z	Art. No.	Stk/pce Euro
16	16	123	63	4	5745161600	<b>89,80</b>
18	16	123	63	4	5745161800	<b>101,20</b>
20	20	141	75	4	5745162000	<b>129,70</b>
25	25	166	90	5	5745162500	<b>199,30</b>
32	32	186	106	6	5745163200	<b>283,80</b>

**K**

**572 340****Bohrnutenfräser aus HSS-E08 - Toleranz e8 Extra kurz**  
**HSS-E08 Stub Series End Mills - Tolerance e8**

- DE:**
- Allgemeine Anwendung
  - Zentrumschnitt, Toleranz e8
  - Nut- und Taschenfräsen, Passfedernuten
  - Extra kurze, stabile Ausführung
  - Schaft DIN 1835 B mit Spannfläche
  - Oberfläche X.Cut beschichtet

- EN:**
- General purpose milling cutter
  - Center cutting, tolerance e8
  - Keyway milling, slotting and pocketing
  - Stub series and rigid version
  - Flatted shank DIN 1835 B
  - With X.Cut coating



HSS E08	X Cut
DIN 327D	e8 xkurz
N 30°	z:2
DIN1835 B	UNI versal



Allgemeine Schnittdaten auf Seite Z 32

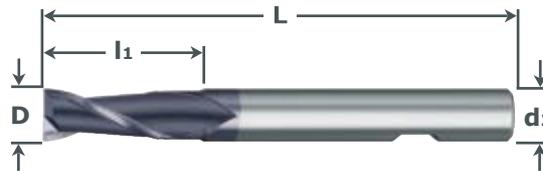
ØD e8	Ød2 h6	L	l1	z	Art. No.	Stk/pce Euro
2,0	6	48	4	2	5723400200	<b>9,20</b>
2,5	6	49	5	2	5723400250	<b>9,60</b>
3,0	6	49	5	2	5723400300	<b>8,40</b>
3,5	6	50	6	2	5723400350	<b>9,30</b>
4,0	6	51	7	2	5723400400	<b>8,70</b>
4,5	6	51	7	2	5723400450	<b>9,30</b>
5,0	6	52	8	2	5723400500	<b>8,70</b>
5,5	6	52	8	2	5723400550	<b>9,90</b>
6,0	6	52	8	2	5723400600	<b>9,30</b>
6,5	8	54	10	2	5723400650	<b>13,40</b>
7,0	8	54	10	2	5723400700	<b>12,30</b>
7,5	8	54	10	2	5723400750	<b>13,40</b>
8,0	8	55	11	2	5723400800	<b>12,50</b>
8,5	10	61	11	2	5723400850	<b>16,30</b>
9,0	10	61	11	2	5723400900	<b>14,20</b>
9,5	10	61	11	2	5723400950	<b>16,30</b>
10,0	10	63	13	2	5723401000	<b>13,90</b>
10,5	12	70	13	2	5723401050	<b>18,30</b>

ØD e8	Ød2 h6	L	l1	z	Art. No.	Stk/pce Euro
11,0	12	70	13	2	5723401100	<b>16,40</b>
11,5	12	70	13	2	5723401150	<b>18,30</b>
12,0	12	73	16	2	5723401200	<b>15,60</b>
13,0	12	73	16	2	5723401300	<b>26,20</b>
14,0	12	73	16	2	5723401400	<b>24,00</b>
15,0	12	73	16	2	5723401500	<b>27,20</b>
16,0	16	79	19	2	5723401600	<b>25,90</b>
17,0	16	79	19	2	5723401700	<b>39,20</b>
18,0	16	79	19	2	5723401800	<b>34,40</b>
19,0	16	79	19	2	5723401900	<b>45,60</b>
20,0	20	88	22	2	5723402000	<b>37,50</b>
22,0	20	88	22	2	5723402200	<b>64,00</b>
24,0	25	102	26	2	5723402400	<b>60,80</b>
25,0	25	102	26	2	5723402500	<b>60,00</b>
26,0	25	102	26	2	5723402600	<b>89,60</b>
28,0	25	102	26	2	5723402800	<b>91,20</b>
30,0	25	102	26	2	5723403000	<b>86,40</b>
32,0	32	112	32	2	5723403200	<b>85,60</b>

**572 540****Bohrnutenfräser aus HSS-E08 - Toleranz e8 Lang**  
**HSS-E08 Long Series End Mills - Tolerance e8**

- DE:**
- Allgemeine Anwendung
  - Zentrumschnitt, Toleranz e8
  - Nut- und Taschenfräsen
  - Lange Ausführung mit kurzer Schneide
  - Schaft DIN 1835 B mit Spannfläche
  - Oberfläche X.Cut beschichtet

- EN:**
- General purpose milling cutter
  - Center cutting, tolerance e8
  - Keyway milling, slotting and pocketing
  - Long series with short flutes
  - Flatted shank DIN 1835 B
  - With X.Cut coating



HSS E08	X Cut
WN	e8 lang
N 30°	z:2
DIN1835 B	UNI versal



Allgemeine Schnittdaten auf Seite Z 32

ØD e8	Ød2 h6	L	l1	z	Art. No.	Stk/pce Euro
2	6	54	7	2	5725400200	<b>12,80</b>
3	6	56	8	2	5725400300	<b>11,90</b>
4	6	63	11	2	5725400400	<b>12,30</b>
5	6	68	13	2	5725400500	<b>12,30</b>
6	6	68	13	2	5725400600	<b>13,00</b>
7	8	74	16	2	5725400700	<b>18,20</b>
8	8	82	19	2	5725400800	<b>17,00</b>
9	10	88	19	2	5725400900	<b>21,30</b>

ØD e8	Ød2 h6	L	l1	z	Art. No.	Stk/pce Euro
10	10	95	22	2	5725401000	<b>20,00</b>
12	12	110	26	2	5725401200	<b>22,60</b>
14	12	110	26	2	5725401400	<b>34,60</b>
16	16	123	32	2	5725401600	<b>37,80</b>
18	16	123	32	2	5725401800	<b>51,20</b>
20	20	141	38	2	5725402000	<b>55,20</b>
25	25	166	45	2	5725402500	<b>78,40</b>
32	32	186	53	2	5725403200	<b>111,20</b>

**573 340****Bohrnutenfräser aus HSS-E08 - 3 Schneiden Extra kurz**  
**HSS-E08 Stub Series End Mills - 3 Flutes**

- DE:**
- Allgemeine Anwendung
  - Zentrumschnitt, Toleranz e8
  - Nut- und Taschenfräsen, Passfedernuten
  - 3 Schneiden - 50% höhere Spanleistung
  - Schaft DIN 1835 B mit Spannfläche
  - Oberfläche X.Cut beschichtet

- EN:**
- General purpose milling cutter
  - Center cutting, tolerance e8
  - Keyway milling, slotting and pocketing
  - 3 flutes - 50% higher chip removal rate
  - Flatted shank DIN 1835 B
  - With X.Cut coating



HSS E08	X Cut
DIN 327D	e8 xkurz
N 30°	z:3
DIN1835 B	UNI versal



Allgemeine Schnittdaten auf Seite Z 32

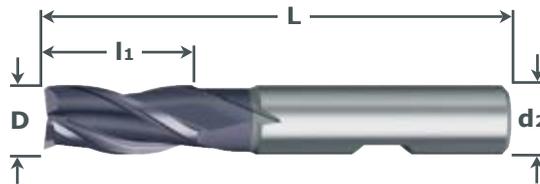
ØD e8	Ød2 h6	L	l1	z	Art. No.	Stk/pce Euro
3	6	49	5	3	5733400300	<b>9,30</b>
4	6	51	7	3	5733400400	<b>9,60</b>
5	6	52	8	3	5733400500	<b>9,60</b>
6	6	52	8	3	5733400600	<b>10,40</b>
7	8	54	10	3	5733400700	<b>14,30</b>
8	8	55	11	3	5733400800	<b>14,60</b>
9	10	61	11	3	5733400900	<b>16,50</b>

ØD e8	Ød2 h6	L	l1	z	Art. No.	Stk/pce Euro
10	10	63	13	3	5733401000	<b>15,40</b>
12	12	73	16	3	5733401200	<b>18,10</b>
14	12	73	16	3	5733401400	<b>27,50</b>
16	16	79	19	3	5733401600	<b>29,40</b>
18	16	79	19	3	5733401800	<b>39,60</b>
20	20	88	22	3	5733402000	<b>44,00</b>

**573 440****Bohrnutenfräser aus HSS-E08 - 3 Schneiden Kurz**  
**HSS-E08 Short Series End Mills - 3 Flutes**

- DE:**
- Allgemeine Anwendung
  - Zentrumschnitt, Toleranz e8
  - Nut- und Taschenfräsen, Passfedernuten
  - Kurze Ausführung nach DIN 844
  - Schaft DIN 1835 B mit Spannfläche
  - Oberfläche X.Cut beschichtet

- EN:**
- General purpose milling cutter
  - Center cutting, tolerance e8
  - Keyway milling, slotting and pocketing
  - Short series acc. to DIN 844
  - Flatted shank DIN 1835 B
  - With X.Cut coating



HSS E08	X Cut
DIN 844K	e8 kurz
N 30°	z:3
DIN1835 B	UNI versal



Allgemeine Schnittdaten auf Seite Z 32

ØD e8	Ød2 h6	L	l1	z	Art. No.	Stk/pce Euro
3	6	52	8	3	5734400300	<b>9,50</b>
4	6	55	11	3	5734400400	<b>9,80</b>
5	6	57	13	3	5734400500	<b>9,80</b>
6	6	57	13	3	5734400600	<b>10,20</b>
7	8	60	16	3	5734400700	<b>15,20</b>
8	8	63	19	3	5734400800	<b>13,20</b>
9	10	69	19	3	5734400900	<b>16,60</b>
10	10	72	22	3	5734401000	<b>15,50</b>

ØD e8	Ød2 h6	L	l1	z	Art. No.	Stk/pce Euro
11	12	79	22	3	5734401100	<b>21,80</b>
12	12	83	26	3	5734401200	<b>17,90</b>
13	12	83	26	3	5734401300	<b>33,60</b>
14	12	83	26	3	5734401400	<b>27,50</b>
15	12	83	26	3	5734401500	<b>36,60</b>
16	16	92	32	3	5734401600	<b>29,60</b>
18	16	92	32	3	5734401800	<b>39,80</b>
20	20	104	38	3	5734402000	<b>44,00</b>

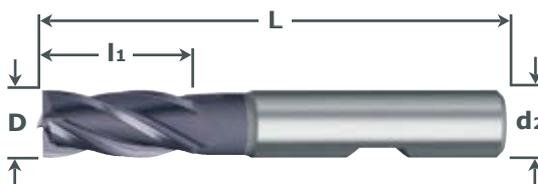
# 574 440

## Schaftfräser aus HSS-E08 - Kurz HSS-E08 Short Series End Mills



- DE:**
- Allgemeine Anwendung
  - Zentrumschnitt zum Tauchen
  - Umfangs- und Stirnfräsen
  - Schaft DIN 1835 B mit Spannfläche
  - Oberfläche X.Cut beschichtet

- EN:**
- General purpose milling cutter
  - Center cutting for plunging
  - Front and peripheral milling
  - Flatted shank DIN 1835 B
  - With X.Cut coating



**HSS E08** **X Cut**

**DIN 844K** **kurz**

**N 30°** **z: 3-5**

**DIN1835 B** **UNI versal**



Allgemeine Schnittdaten auf Seite Z 32

ØD k10	Ød2 h6	L	l1	z	Art. No.	Stk/pce Euro
2,0	6	51	7	3	5744400200	<b>9,40</b>
2,5	6	52	8	3	5744400250	<b>9,90</b>
3,0	6	52	8	3	5744400300	<b>8,70</b>
3,5	6	54	10	3	5744400350	<b>9,60</b>
4,0	6	55	11	3	5744400400	<b>9,00</b>
4,5	6	55	11	3	5744400450	<b>9,60</b>
5,0	6	57	13	3	5744400500	<b>9,00</b>
5,5	6	57	13	3	5744400550	<b>10,20</b>
6,0	6	57	13	3	5744400600	<b>9,60</b>
6,5	8	60	16	4	5744400650	<b>13,90</b>
7,0	8	60	16	4	5744400700	<b>12,60</b>
7,5	8	60	16	4	5744400750	<b>13,90</b>
8,0	8	63	19	4	5744400800	<b>12,00</b>
8,5	10	69	19	4	5744400850	<b>16,20</b>
9,0	10	69	19	4	5744400900	<b>14,80</b>
9,5	10	69	19	4	5744400950	<b>16,20</b>
10,0	10	72	22	4	5744401000	<b>14,40</b>
10,5	12	79	22	4	5744401050	<b>18,50</b>

ØD k10	Ød2 h6	L	l1	z	Art. No.	Stk/pce Euro
11,0	12	79	22	4	5744401100	<b>16,80</b>
11,5	12	79	22	4	5744401150	<b>18,50</b>
12,0	12	83	26	4	5744401200	<b>15,90</b>
13,0	12	83	26	4	5744401300	<b>27,00</b>
14,0	12	83	26	4	5744401400	<b>24,80</b>
15,0	12	83	26	4	5744401500	<b>28,10</b>
16,0	16	92	32	4	5744401600	<b>26,70</b>
17,0	16	92	32	4	5744401700	<b>38,00</b>
18,0	16	92	32	4	5744401800	<b>33,50</b>
19,0	16	92	32	4	5744401900	<b>44,00</b>
20,0	20	104	38	4	5744402000	<b>36,30</b>
22,0	20	104	38	4	5744402200	<b>62,40</b>
24,0	25	121	45	5	5744402400	<b>60,00</b>
25,0	25	121	45	5	5744402500	<b>58,40</b>
26,0	25	121	45	5	5744402600	<b>86,40</b>
28,0	25	121	45	5	5744402800	<b>88,00</b>
30,0	25	121	45	5	5744403000	<b>83,20</b>
32,0	32	133	53	5	5744403200	<b>82,40</b>

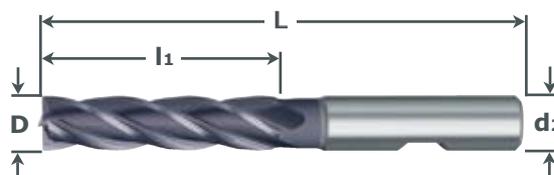
# 574 540

## Schaftfräser aus HSS-E08 - Lang HSS-E08 Long Series End Mills



- DE:**
- Allgemeine Anwendung
  - Zentrumschnitt zum Tauchen
  - Umfangs- und Stirnfräsen
  - Lange Ausführung nach DIN 844
  - Schaft DIN 1835 B mit Spannfläche
  - Oberfläche X.Cut beschichtet

- EN:**
- General purpose milling cutter
  - Center cutting for plunging
  - Front and peripheral milling
  - Long version acc. to DIN 844
  - Flatted shank DIN 1835 B
  - With X.Cut coating



**HSS E08** **X Cut**

**DIN 844L** **lang**

**N 30°** **z: 3-5**

**DIN1835 B** **UNI versal**



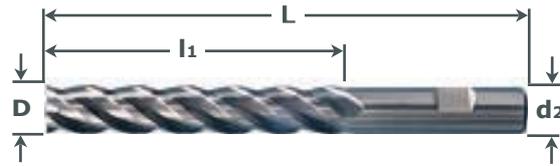
Allgemeine Schnittdaten auf Seite Z 32

ØD k10	Ød2 h6	L	l1	z	Art. No.	Stk/pce Euro
3	6	56	12	3	5745400300	<b>12,20</b>
4	6	63	19	3	5745400400	<b>12,50</b>
5	6	68	24	3	5745400500	<b>12,50</b>
6	6	68	24	3	5745400600	<b>13,20</b>
7	8	74	30	4	5745400700	<b>18,40</b>
8	8	82	38	4	5745400800	<b>17,20</b>
9	10	88	38	4	5745400900	<b>21,60</b>
10	10	95	45	4	5745401000	<b>20,20</b>
12	12	110	53	4	5745401200	<b>22,90</b>

ØD k10	Ød2 h6	L	l1	z	Art. No.	Stk/pce Euro
14	12	110	53	4	5745401400	<b>35,50</b>
16	16	123	63	4	5745401600	<b>38,60</b>
18	16	123	63	4	5745401800	<b>52,80</b>
20	20	141	75	4	5745402000	<b>57,60</b>
22	20	141	75	4	5745402200	<b>70,40</b>
25	25	166	90	5	5745402500	<b>74,40</b>
28	25	166	90	5	5745402800	<b>88,00</b>
32	32	186	106	5	5745403200	<b>115,20</b>

**554 640****Schaftfräser aus HSS-E08 - Überlang**  
**HSS-E08 Extra Long Series End Mills**

- DE:**
- Allgemeine Anwendung
  - Zentrumschnitt zum Tauchen
  - Umfangs- und Stirnfräsen
  - Überlange Ausführung
  - Schaft DIN 1835 B mit Spannfläche
  - Oberfläche blank



- EN:**
- General purpose milling cutter
  - Center cutting for plunging
  - Front and peripheral milling
  - Extra long version
  - Flatted shank DIN 1835 B
  - Bright finish



HSS E08	blank
WN	über lang
N 40°	z:4
DIN1835 B	UNI versal

Allgemeine Schnittdaten auf Seite Z 32

ØD k10	Ød2 h6	L	l1	z	Art. No.	Stk/pce Euro
6	6	95	50	4	5546400600	<b>30,60</b>
8	10	110	60	4	5546400800	<b>41,60</b>
10	10	115	65	4	5546401000	<b>45,30</b>
12	12	130	75	4	5546401200	<b>52,50</b>

ØD k10	Ød2 h6	L	l1	z	Art. No.	Stk/pce Euro
14	12	135	80	4	5546401400	<b>68,50</b>
16	16	155	95	4	5546401600	<b>71,30</b>
18	18	160	100	4	5546401800	<b>100,60</b>
20	20	175	110	4	5546402000	<b>100,90</b>

**INFO**

Profilfräser in verschiedensten Ausführungen lieferbar.  
Fragen Sie an! [technik@sppw.de](mailto:technik@sppw.de)

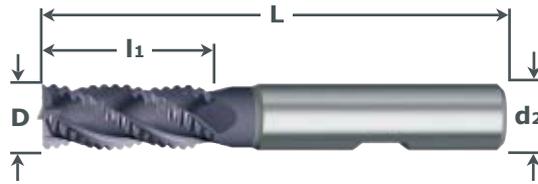
Profile-cutters are in many different versions available.  
Please inquire! [technik@sppw.de](mailto:technik@sppw.de)



**574 446****Schrupfräser aus HSS-E08 - Kurz  
HSS-E08 Short Series Roughing End Mills**

- DE:**
- Allgemeine Anwendung
  - Zentrumschnitt zum Tauchen
  - Schutzfase an den Schneidecken
  - Grobe Schruppverzahnung Typ NR
  - Schaft DIN 1835 B mit Spannfläche
  - Oberfläche X.Cut beschichtet

- EN:**
- General purpose roughing end mill
  - Center cutting for plunging
  - Protective chamfer on cutting edges
  - Coarse pitch roughing profile (NR)
  - Flatted shank DIN 1835 B
  - With X.Cut coating



HSS E08	X Cut
DIN 844K	kurz
NR 30°	z: 3-5
DIN1835 B	UNI versal



Allgemeine Schnittdaten auf Seite Z 32

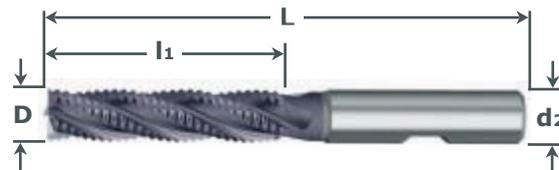
ØD k12	Ød2 h6	L	l1	z	Art. No.	Stk/pce Euro
8	8	63	19	3	5744460800	<b>20,80</b>
9	10	69	19	3	5744460900	<b>25,70</b>
10	10	72	22	4	5744461000	<b>22,40</b>
11	12	79	22	4	5744461100	<b>30,70</b>
12	12	83	26	4	5744461200	<b>27,00</b>
13	12	83	26	4	5744461300	<b>40,60</b>
14	12	83	26	4	5744461400	<b>36,40</b>
15	12	83	26	4	5744461500	<b>41,30</b>
16	16	92	32	4	5744461600	<b>37,80</b>

ØD k12	Ød2 h6	L	l1	z	Art. No.	Stk/pce Euro
18	16	92	32	4	5744461800	<b>46,20</b>
20	20	104	38	4	5744462000	<b>46,90</b>
22	20	104	38	4	5744462200	<b>64,40</b>
24	25	121	45	4	5744462400	<b>82,60</b>
25	25	121	45	4	5744462500	<b>67,90</b>
26	25	121	45	4	5744462600	<b>85,40</b>
28	25	121	45	5	5744462800	<b>91,00</b>
30	25	121	45	5	5744463000	<b>96,60</b>
32	32	133	53	5	5744463200	<b>99,40</b>

**574 546****Schrupfräser aus HSS-E08 - Lang  
HSS-E08 Long Series Roughing End Mills**

- DE:**
- Allgemeine Anwendung
  - Zentrumschnitt zum Tauchen
  - Schutzfase an den Schneidecken
  - Grobe Schruppverzahnung Typ NR
  - Schaft DIN 1835 B mit Spannfläche
  - Oberfläche X.Cut beschichtet

- EN:**
- General purpose roughing end mill
  - Center cutting for plunging
  - Protective chamfer on cutting edges
  - Coarse pitch roughing profile (NR)
  - Flatted shank DIN 1835 B
  - With X.Cut coating



HSS E08	X Cut
DIN 844L	lang
NR 30°	z: 3-5
DIN1835 B	UNI versal



Allgemeine Schnittdaten auf Seite Z 32

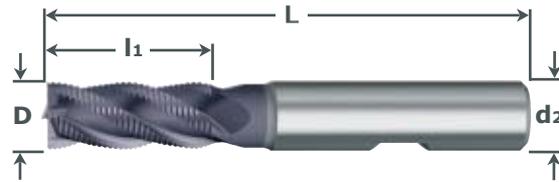
ØD k12	Ød2 h6	L	l1	z	Art. No.	Stk/pce Euro
8	8	82	38	3	5745460800	<b>35,00</b>
10	10	95	45	4	5745461000	<b>38,50</b>
12	12	110	53	4	5745461200	<b>42,00</b>
14	12	110	53	4	5745461400	<b>51,10</b>
16	16	123	63	4	5745461600	<b>55,30</b>

ØD k12	Ød2 h6	L	l1	z	Art. No.	Stk/pce Euro
18	16	123	63	4	5745461800	<b>62,30</b>
20	20	141	75	4	5745462000	<b>71,40</b>
25	25	166	90	4	5745462500	<b>96,60</b>
28	25	166	90	5	5745462800	<b>128,80</b>
32	32	186	106	5	5745463200	<b>137,90</b>

**574 426****Schruppfräser aus HSS-E08 - 4 Schneiden Kurz**  
**HSS-E08 Short Series Roughing End Mills - 4 Flutes**

- DE:**
- Schruppen zähharter Werkstoffe
  - Zentrumschnitt zum Tauchen
  - Schutzfase an den Schneidecken
  - Extra feine Schrappverzahnung Typ HRf
  - Schaft DIN 1835 B mit Spannfläche
  - Oberfläche X.Cut beschichtet

- EN:**
- Roughing in harder materials
  - Center cutting for plunging
  - Protective chamfer on cutting edges
  - Extra fine pitch roughing profile (HRf)
  - Flatted shank DIN 1835 B
  - With X.Cut coating



HSS E08	X Cut
DIN 844K	kurz
HRf 36°	z:4
DIN1835 B	UNI versal



Allgemeine Schnittdaten auf Seite Z 32

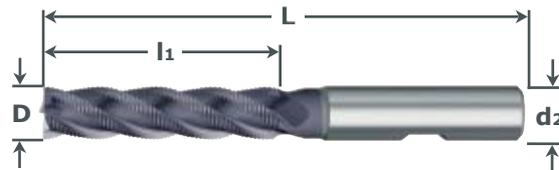
ØD k12	Ød2 h6	L	l1	z	Art. No.	Stk/pce Euro
10	10	72	22	4	5744261000	<b>21,60</b>
11	12	79	22	4	5744261100	<b>27,90</b>
12	12	83	26	4	5744261200	<b>25,90</b>
14	12	83	26	4	5744261400	<b>32,50</b>
16	16	92	32	4	5744261600	<b>35,70</b>

ØD k12	Ød2 h6	L	l1	z	Art. No.	Stk/pce Euro
18	16	92	32	4	5744261800	<b>41,30</b>
20	20	104	38	4	5744262000	<b>44,80</b>
25	25	121	45	4	5744262500	<b>63,00</b>
32	32	133	53	4	5744263200	<b>94,50</b>

**574 526****Schruppfräser aus HSS-E08 - Lang**  
**HSS-E08 Long Series Roughing End Mills**

- DE:**
- Schruppen zähharter Werkstoffe
  - Zentrumschnitt zum Tauchen
  - Schutzfase an den Schneidecken
  - Extra feine Schrappverzahnung Typ HRf
  - Schaft DIN 1835 B mit Spannfläche
  - Oberfläche X.Cut beschichtet

- EN:**
- Roughing in harder materials
  - Center cutting for plunging
  - Protective chamfer on cutting edges
  - Extra fine pitch roughing profile (HRf)
  - Flatted shank DIN 1835 B
  - With X.Cut coating



HSS E08	X Cut
DIN 844L	lang
HRf 36°	z:4
DIN1835 B	UNI versal



Allgemeine Schnittdaten auf Seite Z 32

ØD k12	Ød2 h6	L	l1	z	Art. No.	Stk/pce Euro
10	10	95	45	4	5745261000	<b>37,10</b>
12	12	110	53	4	5745261200	<b>37,80</b>
14	12	110	53	4	5745261400	<b>48,30</b>
16	16	123	63	4	5745261600	<b>53,90</b>

ØD k12	Ød2 h6	L	l1	z	Art. No.	Stk/pce Euro
18	16	123	63	4	5745261800	<b>61,60</b>
20	20	141	75	4	5745262000	<b>68,60</b>
25	25	166	90	4	5745262500	<b>94,50</b>
32	32	186	106	4	5745263200	<b>135,10</b>

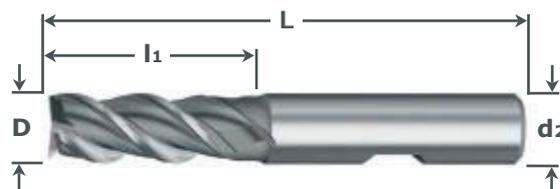
# 552 480

## Schaftfräser aus HSS-E08 - Leichtlegierungen Kurz HSS-E08 Short Series End Mills - Light Alloys



- DE:**
- Leichtlegierungen und NE-Metalle
  - Weite Spanräume für gute Spanabfuhr
  - Zentrumschnitt zum Tauchen
  - Kurze Ausführung mit 45° Spirale
  - Schaft DIN 1835 B mit Spannfläche
  - Oberfläche blank

- EN:**
- Light alloys and non-ferrous metals
  - Wide flutes for good chip evacuation
  - Center cutting for plunging
  - Short series with 45° helix
  - Flatted shank DIN 1835 B
  - Bright finish



HSS E08	blank
DIN 844K	kurz
W 45°	z: 2-3
DIN1835 B	Alu



Allgemeine Schnittdaten auf Seite Z 32

ØD k10	Ød2 h6	L	l1	z	Art. No.	Stk/pce Euro
2,0	6	51	7	2	5524800200	12,00
2,5	6	52	8	2	5524800250	13,00
3,0	6	52	8	2	5524800300	10,80
4,0	6	55	11	2	5524800400	10,80
5,0	6	57	13	2	5524800500	10,80
6,0	6	57	13	2	5524800600	11,70
7,0	8	60	16	2	5524800700	15,30
8,0	8	63	19	2	5524800800	14,10
9,0	10	69	19	2	5524800900	17,60

ØD k10	Ød2 h6	L	l1	z	Art. No.	Stk/pce Euro
10,0	10	72	22	2	5524801000	16,00
12,0	12	83	26	3	5524801200	18,70
14,0	12	83	26	3	5524801400	27,70
16,0	16	92	32	3	5524801600	31,00
18,0	16	92	32	3	5524801800	43,70
20,0	20	104	38	3	5524802000	49,50
25,0	25	121	45	3	5524802500	78,30
32,0	32	133	53	3	5524803200	106,20

# 552 580

## Schaftfräser aus HSS-E08 - Leichtlegierungen Lang HSS-E08 Long Series End Mills - Light Alloys



- DE:**
- Leichtlegierungen und NE-Metalle
  - Weite Spanräume für gute Spanabfuhr
  - Zentrumschnitt zum Tauchen
  - Lange Ausführung mit 45° Spirale
  - Schaft DIN 1835 B mit Spannfläche
  - Oberfläche blank

- EN:**
- Light alloys and non-ferrous metals
  - Wide flutes for good chip evacuation
  - Center cutting for plunging
  - Long series with 45° helix
  - Flatted shank DIN 1835 B
  - Bright finish



HSS E08	blank
DIN 844L	lang
W 45°	z: 2-3
DIN1835 B	Alu



Allgemeine Schnittdaten auf Seite Z 32

ØD k10	Ød2 h6	L	l1	z	Art. No.	Stk/pce Euro
4	6	63	19	2	5525800400	17,40
5	6	68	24	2	5525800500	17,40
6	6	68	24	2	5525800600	18,50
8	8	82	38	2	5525800800	22,00
10	10	95	45	2	5525801000	25,60

ØD k10	Ød2 h6	L	l1	z	Art. No.	Stk/pce Euro
12	12	110	53	3	5525801200	29,40
14	12	110	53	3	5525801400	42,30
16	16	123	63	3	5525801600	47,70
18	16	123	63	3	5525801800	68,40
20	20	141	75	3	5525802000	77,40

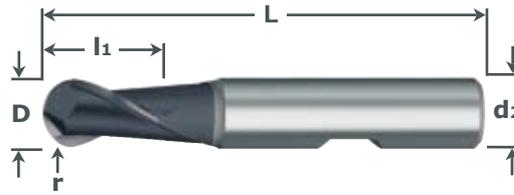
# 572 345

## Radiusfräser aus HSS-E08 - Extra kurz HSS-E08 Stub Series Radius End Mills



- DE:**
- Allgemeine Anwendung
  - Zentrumschnitt, Toleranz k10
  - Nut-, Kopier- und Taschenfräsen
  - Extra kurze, stabile Ausführung
  - Oberfläche X.Cut beschichtet

- EN:**
- General purpose milling cutter
  - Center cutting, tolerance k10
  - Slotting, copying and pocketing
  - Stub series with high rigidity
  - With X.Cut coating



HSS E08	X Cut
WN	xkurz
N 30°	z:2
DIN1835 B	UNI versal



Allgemeine Schnittdaten auf Seite Z 32

ØD k10	Ød2 h6	L	l1	z	r Radius	Art. No.	Stk/pce Euro
3	6	49	5	2	1,5	5723450300	<b>21,00</b>
4	6	51	7	2	2,0	5723450400	<b>21,00</b>
5	6	52	8	2	2,5	5723450500	<b>21,00</b>
6	6	52	8	2	3,0	5723450600	<b>21,80</b>
8	8	55	11	2	4,0	5723450800	<b>24,80</b>
10	10	63	13	2	5,0	5723451000	<b>30,80</b>

ØD k10	Ød2 h6	L	l1	z	r Radius	Art. No.	Stk/pce Euro
12	12	73	16	2	6,0	5723451200	<b>35,30</b>
14	12	73	16	2	7,0	5723451500	<b>46,80</b>
16	16	79	19	2	8,0	5723451600	<b>50,20</b>
18	16	79	19	2	9,0	5723451800	<b>66,00</b>
20	20	88	22	2	10,0	5723452000	<b>72,50</b>

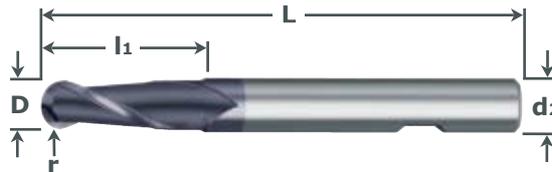
# 572 545

## Radiusfräser aus HSS-E08 - Lang HSS-E08 Long Series Radius End Mills



- DE:**
- Allgemeine Anwendung
  - Zentrumschnitt, Toleranz k10
  - Nut-, Kopier- und Taschenfräsen
  - Lange Ausführung mit kurzer Schneide
  - Schaft DIN 1835 B mit Spannfläche
  - Oberfläche X.Cut beschichtet

- EN:**
- General purpose milling cutter
  - Center cutting, tolerance k10
  - Slotting, copying and pocketing
  - Long series with high rigidity
  - Flatted shank DIN 1835 B
  - With X.Cut coating



HSS E08	X Cut
WN	lang
N 30°	z:2
DIN1835 B	UNI versal



Allgemeine Schnittdaten auf Seite Z 32

ØD k10	Ød2 h6	L	l1	z	r Radius	Art. No.	Stk/pce Euro
3	6	56	8	2	1,5	5725450300	<b>22,00</b>
4	6	63	11	2	2,0	5725450400	<b>22,00</b>
5	6	68	13	2	2,5	5725450500	<b>22,00</b>
6	6	68	13	2	3,0	5725450600	<b>22,70</b>
8	8	82	19	2	4,0	5725450800	<b>26,10</b>

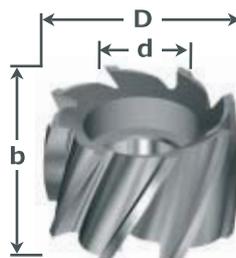
ØD k10	Ød2 h6	L	l1	z	r Radius	Art. No.	Stk/pce Euro
10	10	95	22	2	5,0	5725451000	<b>29,60</b>
12	12	110	26	2	6,0	5725451200	<b>33,10</b>
14	12	110	26	2	7,0	5725451400	<b>44,80</b>
16	16	123	32	2	8,0	5725451600	<b>48,00</b>
20	20	141	38	2	10,0	5725452000	<b>71,20</b>



**556 840****Walzenstirnfräser aus HSS-E08 - Typ N**  
**HSS-E08 Shell End Mills**

- DE:**
- Für allgemeine Anwendung
  - Bohrung mit Quernut
  - 30° Spirale und Schlichtverzahnung
  - Oberfläche blank
  - Lieferzeit ca. 5 Arbeitstage

- EN:**
- General purpose
  - Tenon drive with drive slot
  - 30° helix and fine profile
  - Bright finish
  - Delivery time approx. 5 working days



Spezielle Schnittdaten auf Seite Z 33

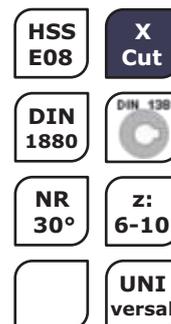
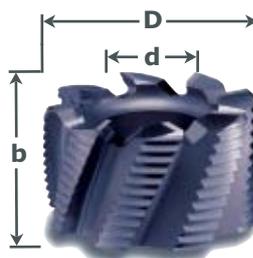
ØD k10	Ød H7	z	b Breite	Art. No.	Stk/pce Euro
40	16	6	32	5568404000	<b>87,30</b>
50	22	8	36	5568405000	<b>108,00</b>
63	27	8	40	5568406300	<b>147,60</b>

ØD k10	Ød H7	z	b Breite	Art. No.	Stk/pce Euro
80	27	10	45	5568408000	<b>234,90</b>
100	32	10	50	5568401000	<b>355,50</b>

**576 846****Schrupp-Walzenstirnfräser aus HSS-E08 - Typ NR**  
**HSS-E08 Roughing Shell End Mills**

- DE:**
- Allgemeine Anwendung
  - Bohrung mit Quernut
  - 30° Spirale
  - Schrappverzahnung Typ NR
  - Oberfläche X.Cut beschichtet
  - Lieferzeit ca. 5 Arbeitstage

- EN:**
- General purpose
  - Tenon drive with drive slot
  - 30° helix
  - Roughing profile with coarse pitch (NR)
  - With X.Cut coating
  - Delivery time approx. 5 working days



Spezielle Schnittdaten auf Seite Z 33

ØD k12	Ød H7	z	b Breite	Art. No.	Stk/pce Euro
40	16	6	32	5768464000	<b>110,70</b>
50	22	6	36	5768465000	<b>138,60</b>
63	27	8	40	5768466300	<b>206,10</b>

ØD k12	Ød H7	z	b Breite	Art. No.	Stk/pce Euro
80	27	8	45	5768468000	<b>276,30</b>
100	32	10	50	5768461000	<b>428,40</b>

**INFO****Kreissägeblätter aus Vollhartmetall**

- in vielen Varianten lieferbar
- von Ø 15 mm bis Ø 200 mm
- in Breiten von 0,1 mm bis 6,0 mm
- feinverzahnt nach DIN 1837 A
- grobverzahnt nach DIN 1838 B

**Carbide saws blades for circular and slitting saws**

- available in many different versions
- from Ø 15 to Ø 200 mm
- width from 0,1 mm to 6,0 mm
- fine toothing according to DIN 1837 A
- coarse toothing according to DIN 1838 B

