

[DE] **Stufenbohren**
[EN] **Stepdrilling**



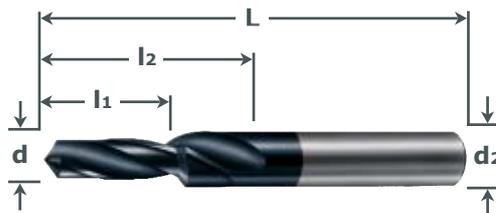
passion for precision
[Leidenschaft für Präzision]



623 408**Mini-Kurzstufenbohrer aus VHM - 90°
Mini Carbide Step Drills**

- DE:**
- Für Gewindekernlöcher (DIN 336-1)
 - Für Gewinde ab M0,8
 - Fluchtgenaues Einbringen von Bohrung und Senkung in einem Arbeitsgang
 - Senkwinkel 90°
 - Oberfläche X.Cut beschichtet

- EN:**
- For thread holes (DIN 336-1)
 - For threads starting from M0,8
 - Drilling of thread hole and chamfer in one operation with exact alignment
 - Chamfer angle 90°
 - With X.Cut coating



VHM Carb	X Cut
WN	
Typ N	90°
HA	Mini

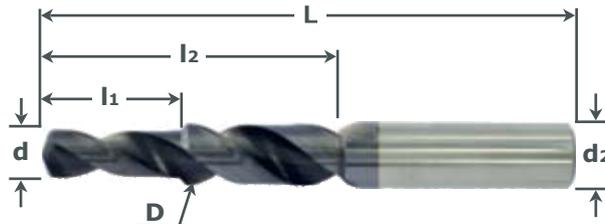
Spezielle Schnittdaten auf Anfrage

ØM	Ød ±0,01	Ød2 h6	L ±1	l1 +1	l2	α	Art. No.	Stk/pce Euro
0,8	0,60	3	39	2,4	6	90°	6234080080	33,80
0,9	0,70	3	39	2,8	7	90°	6234080090	32,70
1,0	0,75	3	39	2,9	7	90°	6234080100	31,50
1,2	0,95	3	39	3,7	9	90°	6234080120	31,50
1,4	1,10	3	39	4,2	10	90°	6234080140	31,50
1,6	1,25	3	39	4,7	11	90°	6234080160	31,50
2,0	1,50	4	51	5,6	13	90°	6234080200	29,30
2,5	2,05	4	51	7,5	17	90°	6234080250	31,50
3,0	2,50	6	66	8,8	20	90°	6234080300	27,10
4,0	3,30	6	66	11,4	24	90°	6234080400	31,50
5,0	4,20	6	66	13,6	28	90°	6234080500	35,00
6,0	5,00	8	79	16,5	31	90°	6234080600	42,20

623 407**Kurzstufenbohrer aus VHM - 90°
Carbide Step Drills**

- DE:**
- Für Gewindekernlöcher (DIN 336-1)
 - Fluchtgenaues Einbringen von Bohrung und Senkung in einem Arbeitsgang
 - Besonders für NC-Maschinen
 - Senkwinkel 90°
 - Oberfläche X.Cut beschichtet

- EN:**
- For thread holes (DIN 336-1)
 - Drilling of thread hole and chamfer in one operation with exact alignment
 - Best suited for nc-machines
 - Chamfer angle 90°
 - With X.Cut coating



VHM Carb	X Cut
WN	
Typ N	90°
HA	

Allgemeine Schnittdaten auf Seite Z 09

ØM	ØD h8	Ød h8	Ød2 h6	L	l1	l2	α	Art. No.	Stk/pce Euro
3	3,4	2,5	6	62	8,8	20	90°	6234070300	29,80
4	4,5	3,3	6	66	11,4	24	90°	6234070400	29,80
5	5,5	4,2	6	66	13,6	28	90°	6234070500	29,80
6	6,6	5,0	8	79	16,5	34	90°	6234070600	45,80
8	9,0	6,8	10	89	21,0	47	90°	6234070800	64,40
10	11,0	8,5	12	102	25,5	55	90°	6234071000	87,50
12	13,5	10,2	14	107	30,0	60	90°	6234071200	110,50

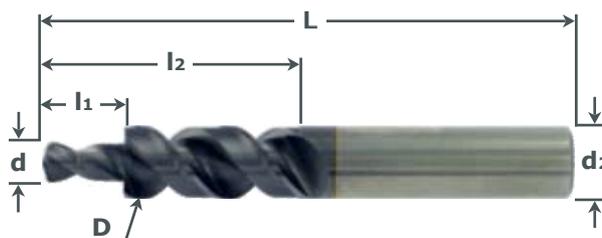
623 417

Kurzstufenbohrer aus VHM - 180°
Carbide Step Drills



- DE:**
- Für Schraubendurchgangslöcher (DIN 273) und Senkung (DIN 74)
 - Fluchtgenaues Einbringen von Bohrung und Senkung in einem Arbeitsgang
 - Senkwinkel 180°
 - Oberfläche X.Cut beschichtet

- EN:**
- For through holes (DIN 273) and for screws with chamfer 180°
 - Drilling of thread hole and chamfer in one operation with exact alignment
 - High concentricity
 - With X.Cut coating



VHM Carb	X Cut
WN	
Typ N	180°
HA	

Allgemeine Schnittdaten auf Seite Z 09

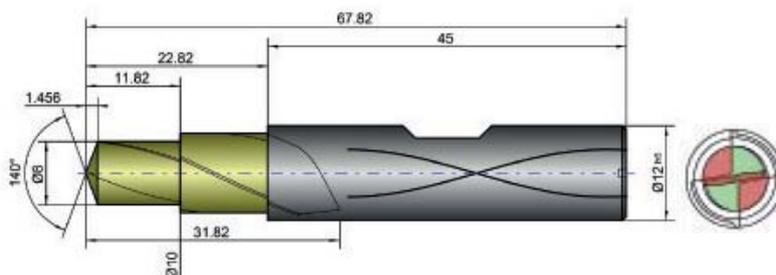
ØM	ØD h8	Ød h8	Ød2 h6	L	l1	l2	α	Art. No.	Stk/pce Euro
3	6	3,4	6	64	9	28	180°	6234170300	30,90
4	8	4,5	8	79	11	37	180°	6234170400	47,60
5	10	5,5	10	89	13	43	180°	6234170500	65,10
6	11	6,6	12	102	15	55	180°	6234170600	88,60
8	15	9,0	16	115	19	60	180°	6234170800	151,10
10	18	11,0	18	123	23	62	180°	6234171000	180,80
12	20	13,5	20	131	27	66	180°	6234171200	220,90

INFO

Wir begleiten Ihr Projekt!

Unsere Anwendungstechniker beraten Sie gerne!

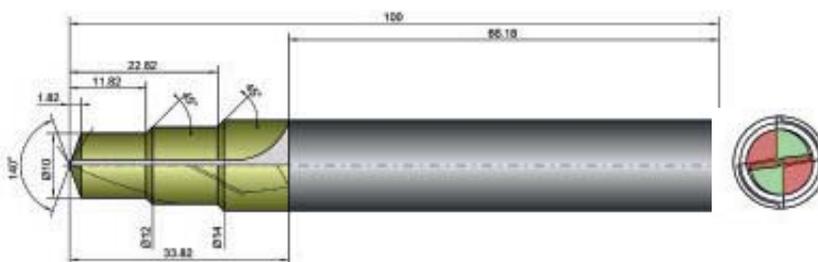
Anfragen an: technik@sppw.de



We would like to help in your project!

Our technicians are keen to assist you!

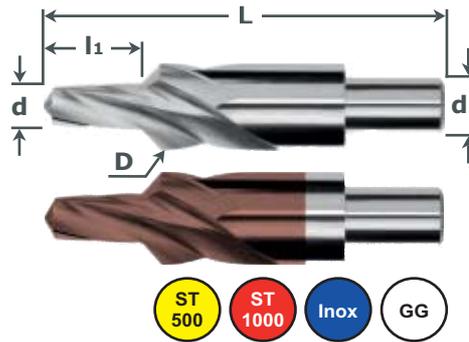
Inquiry: technik@sppw.de



123 400**123 407****Kurzstufenbohrer aus HSS-E05 - 90°
HSS-E05 Step Drills**

- DE:**
- Für Schraubendurchgangslöcher (DIN 273) und Senkungen (DIN 74)
 - Fluchtgenaues Einbringen von Bohrung und Senkung in einem Arbeitsgang
 - Ausführung fein, Senkwinkel 90°
 - Oberfläche blank bzw. X5.Cut beschichtet

- EN:**
- For through holes (DIN 273) and for screws with chamfer 90°
 - Drilling of thread hole and chamfer in one operation with exact alignment
 - High concentricity
 - Bright finish or with X5.Cut coating



HSS E05	blank
WN	X5 Cut
Typ N	90°
ZYL	

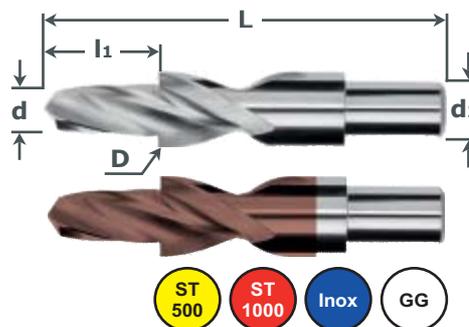
Allgemeine Schnittdaten auf Seite Z 09

Ø M	ØD h9	Ød ±0,05	Ød2 h9	L ±1	l1 +1	α ±1°	Art. No. 123 400	Stk/pce Euro	Art. No. 123 407	Stk/pce Euro
2,0	4,6	2,2	4,6	45	6	90°	1234000200	9,00	1234070200	11,70
2,5	5,7	2,7	5,7	45	7	90°	1234000250	9,00	1234070250	12,30
3,0	6,5	3,2	6,5	45	9	90°	1234000300	9,00	1234070300	12,90
3,5	7,6	3,7	7,6	50	10	90°	1234000350	14,30	1234070350	18,50
4,0	8,6	4,3	8,6	50	11	90°	1234000400	10,50	1234070400	16,00
5,0	10,4	5,3	10,4	55	13	90°	1234000500	11,70	1234070500	18,50
6,0	12,4	6,4	12,4	63	15	90°	1234000600	14,40	1234070600	22,20
8,0	16,4	8,4	12,5	100	19	90°	1234000800	27,70	1234070800	36,90
10,0	20,4	10,5	12,5	110	23	90°	1234001000	40,60	1234071000	51,70
12,0	25,0	13,0	12,5	120	28	90°	1234001200	124,90	1234071200	141,40

123 410**123 417****Kurzstufenbohrer aus HSS-E05 - 180°
HSS-E05 Step Drills**

- DE:**
- Für Schraubendurchgangslöcher (DIN 273) und Senkungen (DIN 74)
 - Fluchtgenaues Einbringen von Bohrung und Senkung in einem Arbeitsgang
 - Ausführung fein, Senkwinkel 180°
 - Oberfläche blank bzw. X5.Cut beschichtet

- EN:**
- For through holes (DIN 273) and for screws with chamfer 180°
 - Drilling of thread hole and chamfer in one operation with exact alignment
 - High concentricity
 - Bright finish or with X5.Cut coating



HSS E05	blank
WN	X5 Cut
Typ N	180°
ZYL	

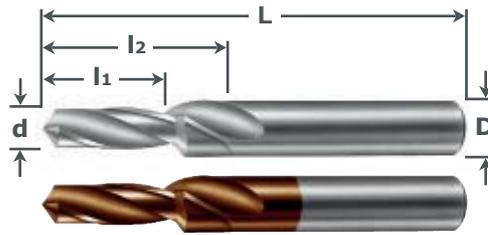
Allgemeine Schnittdaten auf Seite Z 09

Ø M	ØD h9	Ød ±0,05	Ød2 h9	L ±1	l1 +1	α ±1°	Art. No. 123 410	Stk/pce Euro	Art. No. 123 417	Stk/pce Euro
2,0	4,3	2,4	4,3	45	6	180°	1234100200	9,30	1234170200	12,00
2,5	5,0	2,9	5,0	45	7	180°	1234100250	9,30	1234170250	12,30
3,0	6,0	3,4	6,0	45	9	180°	1234100300	9,00	1234170300	12,90
4,0	8,0	4,5	8,0	50	11	180°	1234100400	10,50	1234170400	16,00
5,0	10,0	5,5	10,0	55	13	180°	1234100500	11,60	1234170500	18,50
6,0	11,0	6,6	11,0	63	15	180°	1234100600	14,30	1234170600	22,20
8,0	15,0	9,0	12,5	100	19	180°	1234100800	27,70	1234170800	36,90
10,0	18,0	11,0	12,5	110	23	180°	1234101000	40,60	1234171000	50,50
12,0	20,0	14,0	12,5	110	28	180°	1234101200	53,10	1234171200	64,00
14,0	24,0	16,0	12,5	120	34	180°	1234101400	124,90	1234171400	141,40

123 560**123 567****Kernloch-Kurzstufenbohrer aus HSS-E05 - 90°
HSS-E05 Thread Hole Step Drills**

- DE:**
- Für Gewindekernlöcher (DIN 336-1)
 - Hohe Rundlaufgenauigkeit
 - Fluchtgenaues Einbringen von Bohrung und Senkung in einem Arbeitsgang
 - Senkwinkel 90°
 - Oberfläche blank bzw. X5.Cut beschichtet

- EN:**
- For thread holes (DIN 336-1)
 - High concentricity
 - Drilling of thread hole and chamfer in one operation with exact alignment
 - Chamfer angle 90°
 - Bright finish or with X5.Cut coating



HSS E05	blank
WN	X5 Cut
Typ N	90°
ZYL	

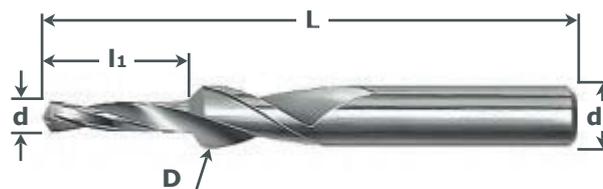
Allgemeine Schnittdaten auf Seite Z 09

ØM	ØD h8	Ød ±0,05	L ±1	l1	l2 +1	α ±1°	Art. No. 123 560	Stk/pce Euro	Art. No. 123 567	Stk/pce Euro
3	3,4	2,5	52	8	20	90°	1235600300	10,60	1235670300	13,30
4	4,5	3,3	58	11	24	90°	1235600400	11,20	1235670400	13,90
5	5,5	4,2	66	13	28	90°	1235600500	11,80	1235670500	15,20
6	6,6	5,0	70	16	31	90°	1235600600	12,60	1235670600	16,70
8	9,0	6,8	84	20	40	90°	1235600800	15,10	1235670800	22,90
10	11,0	8,5	95	24	47	90°	1235601000	19,90	1235671000	27,80
12	14,0	10,2	107	29	54	90°	1235601200	26,80	1235671200	36,20
14	16,0	12,0	115	32	56	90°	1235601400	90,90	1235671400	100,60
16	18,0	14,0	135	34	60	90°	1235601600	100,00	1235671600	111,60

123 430**Stufenbohrer aus HSS-E05 - 90° mit langer Bohrstufe
HSS-E05 Step Drills with Long Pilot**

- DE:**
- Mit langer Bohrstufe für Schraubendurchgangslöcher (DIN 273) und Senkung (DIN 74)
 - Besonders geeignet für Profilmaterial
 - Senkwinkel 90°
 - Oberfläche blank

- EN:**
- With long pilot drill for through holes (DIN 273) for screws with chamfer 90°
 - Especially suited for profiles
 - High concentricity
 - Bright finish



HSS E05	blank
WN	
Typ N	90°
ZYL	

Allgemeine Schnittdaten auf Seite Z 09

ØM	ØD h9	Ød ±0,05	Ød2 h9	L ±1	l1	α ±1°	Art. No.	Stk/pce Euro
4	8,6	4,3	8,6	110	30	90°	1234300400	32,80
5	10,4	5,3	10,4	110	30	90°	1234300500	32,10
6	12,4	6,4	12,4	110	30	90°	1234300600	36,90
8	16,4	8,4	12,5	110	30	90°	1234300800	54,10
10	20,4	10,5	12,5	110	30	90°	1234301000	68,40