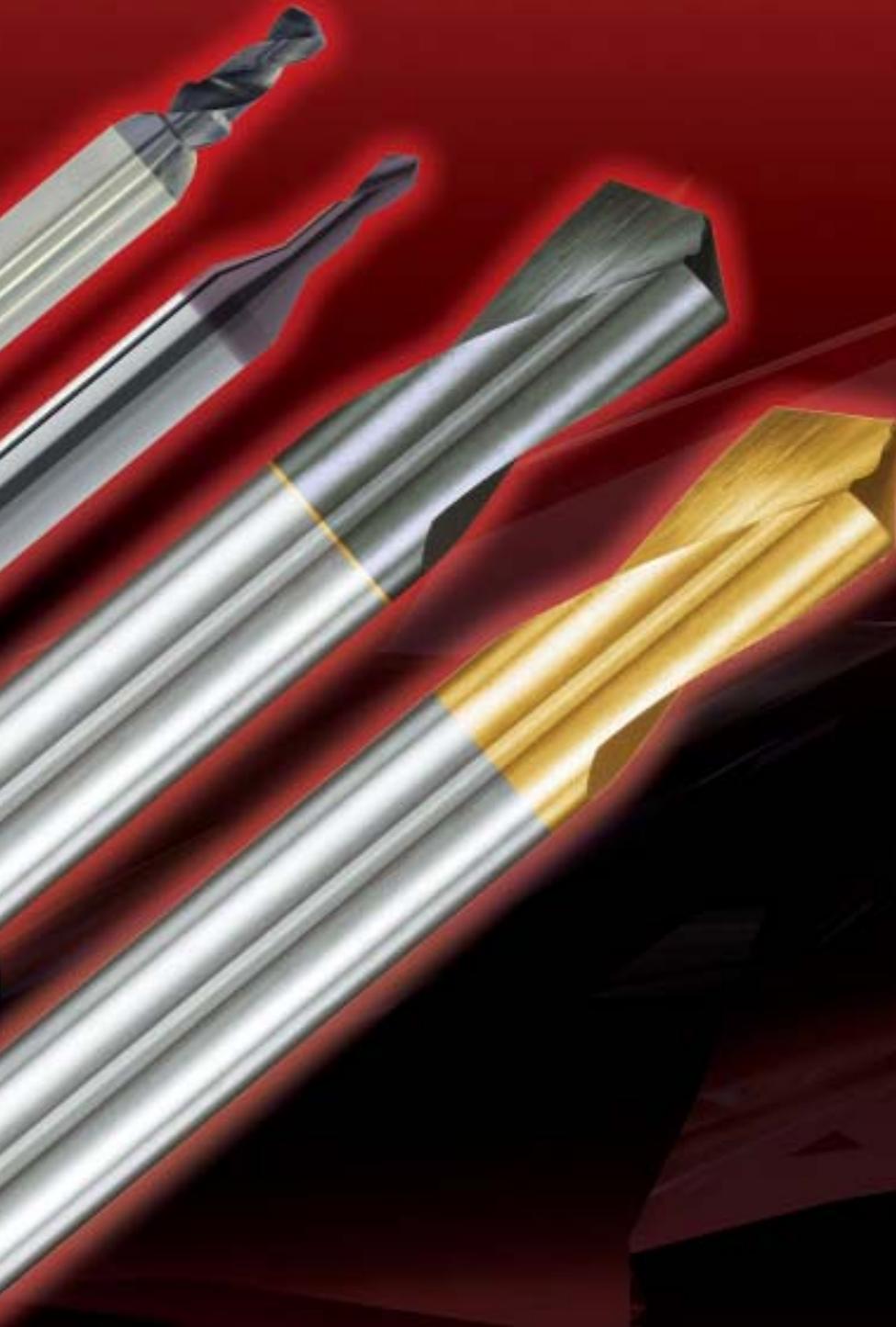


[DE] **Anbohren**
[EN] **Spotting**



passion for precision
[Leidenschaft für Präzision]



623 200**Micro-NC-Anbohrer aus VHM - 90°
Carbide Micro NC Spotting Drills**

- DE:**
- Präziser Sonderanschliff mit schmaler Querschneide
 - Verbessertes Eindringen, hohe Formgenauigkeit
 - Hohe Rundlaufgenauigkeit
 - Verstärkter Schaft Ø3 h6
 - Senkwinkel 90°
 - Oberfläche X.Cut beschichtet

- EN:**
- High precision special point geometry
 - Easy penetration and high accuracy
 - High concentricity
 - Reinforced shank Ø3 h6
 - Point angle 90°
 - With X.Cut coating



VHM	X Cut
WN	
Bohrtiefe 0,5xØ	90°
HA	Micro



Spezielle Schnittdaten auf Anfrage

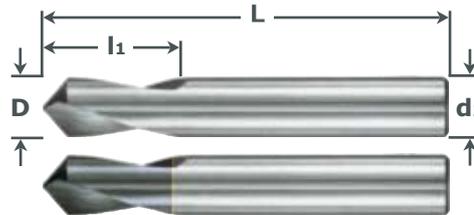
ØD +0,01	Ød2 h6	L	l1	Art. No.	Stk/pce Euro
0,3	3	39	0,9	6232000030	31,40
0,6	3	39	1,8	6232000060	24,60
0,9	3	39	2,7	6232000090	24,60
1,2	3	39	3,6	6232000120	24,60

ØD +0,01	Ød2 h6	L	l1	Art. No.	Stk/pce Euro
1,5	3	39	4,5	6232000150	24,60
2,0	3	39	6,0	6232000200	24,60
2,5	3	39	7,5	6232000250	24,60

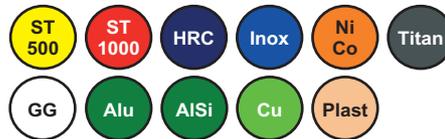
623 490**NC-Anbohrer aus VHM - 90°
Carbide NC Spotting Drills****623 497**

- DE:**
- Präziser Sonderanschliff mit schmaler Querschneide
 - Verbessertes Eindringen, hohe Formgenauigkeit
 - Hohe Rundlaufgenauigkeit
 - Glatter Zylinderschaft mit Toleranz h6
 - Senkwinkel 90°
 - Oberfläche blank bzw. X.Cut beschichtet

- EN:**
- High precision special point geometry
 - Easy penetration and high accuracy
 - High concentricity
 - Straight shank in tolerance h6
 - Point angle 90°
 - Bright finish or with X.Cut coating



VHM Carb	blank
ISO 10898	X Cut
Bohrtiefe 0,5xØ	90°
HA	



Allgemeine Schnittdaten auf Seite Z 08

ØD h6	Ød2 h6	L	l1	Art. No. 623 490	Stk/pce Euro	Art. No. 623 497	Stk/pce Euro
2	2	40	8	6234900200	8,80	6234970200	10,80
3	3	45	10	6234900300	9,80	6234970300	11,60
4	4	50	12	6234900400	10,90	6234970400	12,70
5	5	50	15	6234900500	11,90	6234970500	15,50
6	6	50	18	6234900600	13,60	6234970600	18,00

ØD h6	Ød2 h6	L	l1	Art. No. 623 490	Stk/pce Euro	Art. No. 623 497	Stk/pce Euro
8	8	60	23	6234900800	18,90	6234970800	23,90
10	10	70	24	6234901000	26,30	6234971000	32,90
12	12	70	24	6234901200	35,50	6234971200	43,50
16	16	80	26	6234901600	56,30	6234971600	69,00
20	20	100	35	6234902000	104,40	6234972000	124,00

623 491**623 492**

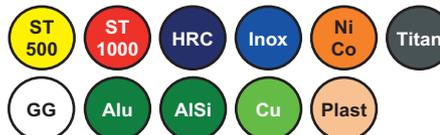
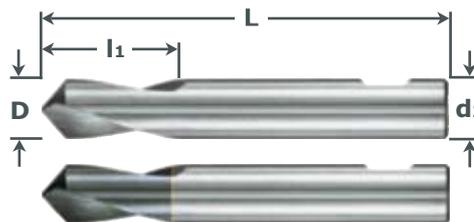
NC-Anbohrer aus VHM - 90° Spannfläche

Carbide NC Spotting Drills with Flat



- DE:**
- Präziser Sonderanschliff mit schmaler Querschneide
 - Verbessertes Eindringen, hohe Formgenauigkeit
 - Hohe Rundlaufgenauigkeit
 - Schaft DIN 6535 HB
 - Senkwinkel 90°
 - Oberfläche blank bzw. X.Cut beschichtet

- EN:**
- High precision special point geometry
 - Easy penetration and high accuracy
 - High concentricity
 - Weldon shank DIN 6535 HB
 - Point angle 90°
 - Bright finish or with X.Cut coating



VHM Carb	blank
ISO 10898	X Cut
Bohrtiefe 0,5xØ	90°
HB	

Allgemeine Schnittdaten auf Seite Z 08

ØD h6	Ød2 h6	L	l1	Art. No. 623 491	Stk/pce Euro	Art. No. 623 492	Stk/pce Euro
6	6	50	18	6234910600	14,80	6234920600	19,35
8	8	60	23	6234910800	20,30	6234920800	25,25
10	10	70	24	6234911000	27,90	6234921000	34,50

ØD h6	Ød2 h6	L	l1	Art. No. 623 491	Stk/pce Euro	Art. No. 623 492	Stk/pce Euro
12	12	70	24	6234911200	37,10	6234921200	45,10
16	16	80	26	6234911600	59,20	6234921600	70,85
20	20	100	35	6234912000	112,60	6234922000	126,10

623 390**623 397**

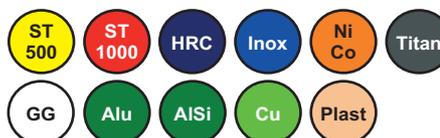
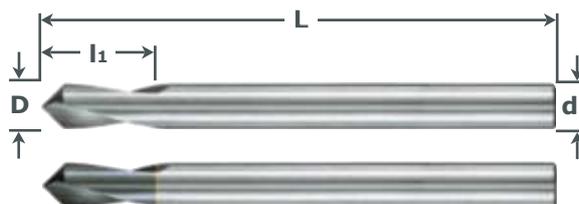
NC-Anbohrer aus VHM - 90° Lang

Carbide Long Series NC Spotting Drills



- DE:**
- Präziser Sonderanschliff
 - Lange Ausführung für Bearbeitungen mit Zugangsproblemen
 - Hohe Rundlauf- und Formgenauigkeit
 - Glatter Zylinderschaft mit Toleranz h6
 - Senkwinkel 90°
 - Oberfläche blank bzw. X.Cut beschichtet

- EN:**
- High precision special point geometry
 - Long version for difficult access operations
 - High concentricity
 - Straight shank in tolerance h6
 - Point angle 90°
 - Bright finish or with X.Cut coating



VHM Carb	blank
ISO 10898	X Cut
Bohrtiefe 0,5xØ	90°
HA	Lang

Allgemeine Schnittdaten auf Seite Z 08

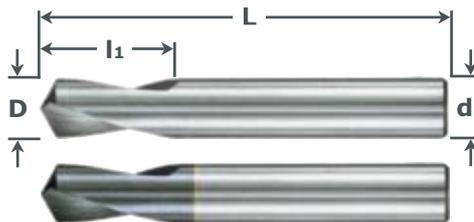
ØD h6	Ød2 h6	L	l1	Art. No. 623 390	Stk/pce Euro	Art. No. 623 397	Stk/pce Euro
4	4	100	12	6233900400	32,60	6233970400	35,90
5	5	120	15	6233900500	38,90	6233970500	42,70
6	6	140	20	6233900600	47,30	6233970600	51,10
8	8	140	25	6233900800	58,00	6233970800	65,20

ØD h6	Ød2 h6	L	l1	Art. No. 623 390	Stk/pce Euro	Art. No. 623 397	Stk/pce Euro
10	10	170	25	6233901000	76,70	6233971000	88,00
12	12	170	30	6233901200	99,20	6233971200	110,50
16	16	200	35	6233901600	181,10	6233971600	192,40
20	20	200	40	6233902000	270,90	6233972000	285,20

623 500**NC-Anbohrer aus VHM - 120°****623 507****Carbide NC Spotting Drills**

- DE:**
- Präziser Sonderanschliff mit schmaler Querschneide
 - Verbessertes Eindringen, hohe Formgenauigkeit
 - Hohe Rundlaufgenauigkeit
 - Glatter Zylinderschaft mit Toleranz h6
 - Senkwinkel 120°
 - Oberfläche blank bzw. X.Cut beschichtet

- EN:**
- High precision special point geometry
 - Easy penetration and high accuracy
 - High concentricity
 - Straight shank in tolerance h6
 - Point angle 120°
 - Bright finish or with X.Cut coating

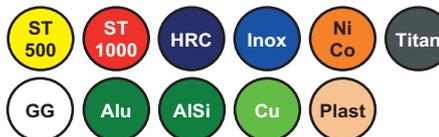


VHM Carb blank

ISO 10898 X Cut

Bohrtiefe 0,5xØ 120°

HA



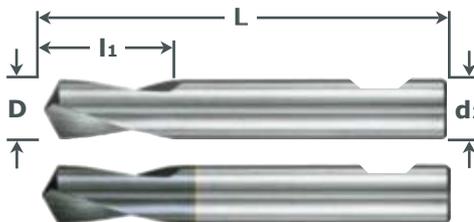
Allgemeine Schnittdaten auf Seite Z 08

ØD h6	Ød2 h6	L	l1	Art. No. 623 500	Stk/pce Euro	Art. No. 623 507	Stk/pce Euro	ØD h6	Ød2 h6	L	l1	Art. No. 623 500	Stk/pce Euro	Art. No. 623 507	Stk/pce Euro
2	2	40	8	6235000200	8,80	6235070200	10,80	8	8	60	23	6235000800	18,90	6235070800	23,90
3	3	45	10	6235000300	9,80	6235070300	11,60	10	10	70	24	6235001000	26,30	6235071000	32,90
4	4	50	12	6235000400	10,90	6235070400	12,70	12	12	70	24	6235001200	35,50	6235071200	43,50
5	5	50	15	6235000500	11,90	6235070500	15,50	16	16	80	26	6235001600	56,30	6235071600	69,00
6	6	50	18	6235000600	13,60	6235070600	18,00	20	20	100	35	6235002000	104,40	6235072000	124,00

623 501**NC-Anbohrer aus VHM - 120° Spannfläche****623 502****Carbide NC Spotting Drills with Flat**

- DE:**
- Präziser Sonderanschliff mit schmaler Querschneide
 - Verbessertes Eindringen, hohe Formgenauigkeit
 - Hohe Rundlaufgenauigkeit
 - Schaft DIN 6535 HB
 - Senkwinkel 120°
 - Oberfläche blank bzw. X.Cut beschichtet

- EN:**
- High precision special point geometry
 - Easy penetration and high accuracy
 - High concentricity
 - Weldon shank DIN 6535 HB
 - Point angle 120°
 - Bright finish or with X.Cut coating

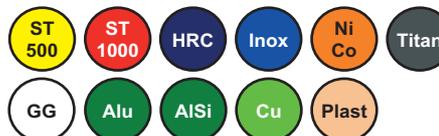


VHM Carb blank

ISO 10898 X Cut

Bohrtiefe 0,5xØ 120°

HB



Allgemeine Schnittdaten auf Seite Z 08

ØD h6	Ød2 h6	L	l1	Art. No. 623 501	Stk/pce Euro	Art. No. 623 502	Stk/pce Euro	ØD h6	Ød2 h6	L	l1	Art. No. 623 501	Stk/pce Euro	Art. No. 623 502	Stk/pce Euro
6	6	50	18	6235010600	14,80	6235020600	19,35	12	12	70	24	6235011200	37,10	6235021200	45,10
8	8	60	23	6235010800	20,30	6235020800	25,25	16	16	80	26	6235011600	59,20	6235021600	70,85
10	10	70	24	6235011000	27,90	6235021000	34,50	20	20	100	35	6235012000	112,60	6235022000	126,10

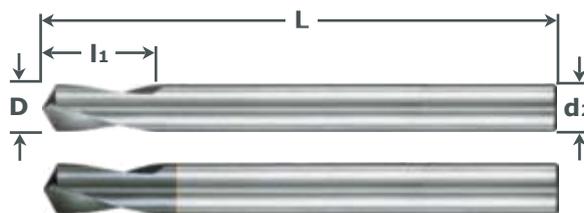
623 580**623 587**

NC-Anbohrer aus VHM - 120° Lang Carbide Long Series NC Spotting Drills

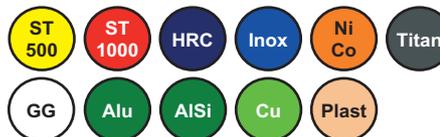


- DE:**
- Präziser Sonderanschliff
 - Lange Ausführung für Bearbeitungen mit Zugangsproblemen
 - Hohe Rundlauf- und Formgenauigkeit
 - Glatter Zylinderschaft mit Toleranz h6
 - Senkwinkel 120°
 - Oberfläche blank bzw. X.Cut beschichtet

- EN:**
- High precision special point geometry
 - Long version for difficult access operations
 - High concentricity
 - Straight shank in tolerance h6
 - Point angle 120°
 - Bright finish or with X.Cut coating



VHM Carb	blank
ISO 10898	X Cut
Bohrtiefe 0,5xØ	120°
HA	Lang



Allgemeine Schnittdaten auf Seite Z 08

ØD h6	Ød2 h6	L	l1	Art. No. 623 580	Stk/pce Euro	Art. No. 623 587	Stk/pce Euro
4	4	100	12	6235800400	32,60	6235870400	35,90
5	5	120	15	6235800500	38,90	6235870500	42,70
6	6	140	20	6235800600	47,30	6235870600	51,10

ØD h6	Ød2 h6	L	l1	Art. No. 623 580	Stk/pce Euro	Art. No. 623 587	Stk/pce Euro
8	8	140	25	6235800800	58,00	6235870800	65,20
10	10	170	25	6235801000	76,70	6235871000	88,00
12	12	170	30	6235801200	99,20	6235871200	110,50

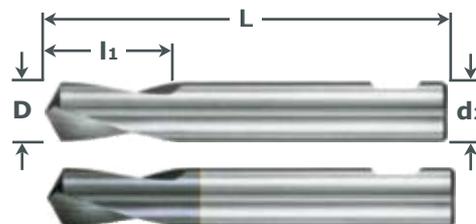
623 511**623 512**

NC-Anbohrer aus VHM - 142° Spannfläche Carbide NC Spotting Drills with Flat

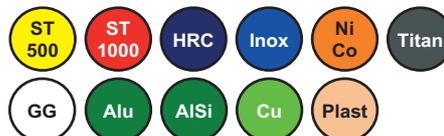


- DE:**
- Präziser Sonderanschliff mit schmaler Querschneide
 - Verbessertes Eindringen, hohe Formgenauigkeit
 - Hohe Rundlaufgenauigkeit
 - Ab Ø6 Schaft DIN 6535 HB
 - 142° Spitze - Anbohren für Hochleistungsbohrer
 - Oberfläche blank bzw. X.Cut beschichtet

- EN:**
- High precision special point geometry
 - Easy penetration and high accuracy
 - High concentricity
 - Ø6 and up shank DIN 6535 HB
 - 142° point - spotting operations for HPC drills
 - Bright finish or with X.Cut coating



VHM Carb	blank
ISO 10898	X Cut
Bohrtiefe 0,5xØ	142°
HA HB	



Allgemeine Schnittdaten auf Seite Z 08

ØD h6	Ød2 h6	L	l1	Schaft	Art. No. 623 511	Stk/pce Euro	Art. No. 623 512	Stk/pce Euro
3	3	45	10	HA	6235110300	9,80	6235120300	11,60
4	4	50	12	HA	6235110400	10,90	6235120400	12,70
5	5	50	15	HA	6235110500	11,90	6235120500	15,50
6	6	50	18	HB	6235110600	14,80	6235120600	19,35
8	8	60	23	HB	6235110800	20,30	6235120800	25,25
10	10	70	24	HB	6235111000	27,90	6235121000	34,50
12	12	70	24	HB	6235111200	37,10	6235121200	45,10
16	16	80	26	HB	6235111600	59,20	6235121600	70,85
20	20	100	35	HB	6235112000	112,60	6235122000	126,10

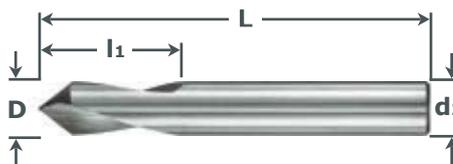
623 480

NC-Anbohrer aus VHM - 60° Carbide NC Spotting Drills



- DE:**
- Präziser Sonderanschliff mit schmaler Querschneide
 - Verbessertes Eindringen, hohe Formgenauigkeit
 - Hohe Rundlaufgenauigkeit
 - Glatter Zylinderschaft mit Toleranz h6
 - Senkwinkel 60°
 - Oberfläche blank

- EN:**
- High precision special point geometry
 - Easy penetration and high accuracy
 - High concentricity
 - Straight shank in tolerance h6
 - Point angle 60°
 - Bright finish



VHM Carb	blank
WN	
Bohrtiefe 0,5xØ	60°
HA	

Allgemeine Schnittdaten auf Seite Z 08

ØD h6	Ød2 h6	L	l1	Art. No.	Stk/pce Euro
2	2	40	8	6234800200	8,80
3	3	45	10	6234800300	9,80
4	4	50	12	6234800400	10,90
5	5	50	15	6234800500	11,90
6	6	50	18	6234800600	13,60

ØD h6	Ød2 h6	L	l1	Art. No.	Stk/pce Euro
8	8	60	23	6234800800	18,90
10	10	70	24	6234801000	26,30
12	12	70	24	6234801200	35,50
16	16	80	26	6234801600	56,30

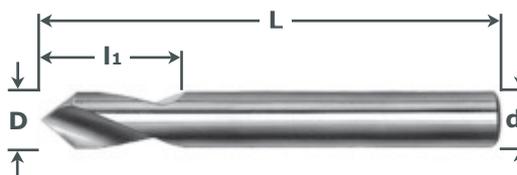
123 640

NC-Anbohrer aus HSS-E05 - 60° HSS-E05 NC Spotting Drills



- DE:**
- Präziser Sonderanschliff
 - Hohe Rundlauf- und Formgenauigkeit
 - Glatter Zylinderschaft mit Toleranz h6
 - Senkwinkel 60°
 - Oberfläche blank

- EN:**
- High precision special point geometry
 - High concentricity and high accuracy
 - Straight shank in tolerance h6
 - Point angle 60°
 - Bright finish



HSS E05	blank
ISO 10898	
Bohrtiefe 0,5xØ	60°
DIN 1835A	

Allgemeine Schnittdaten auf Seite Z 08

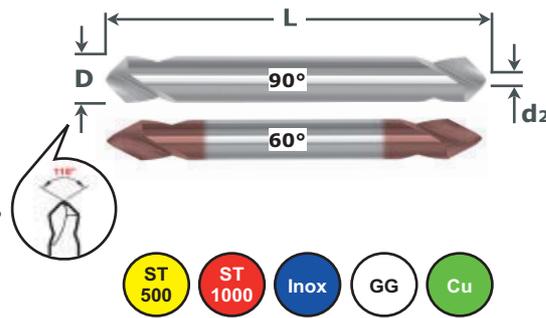
ØD h6	Ød2 h6	L	l1	Art. No.	Stk/pce Euro
4	4	52	12	1236400400	30,00
5	5	60	15	1236400500	30,50
6	6	66	20	1236400600	31,00
8	8	79	25	1236400800	31,90

ØD h6	Ød2 h6	L	l1	Art. No.	Stk/pce Euro
10	10	89	25	1236401000	32,80
12	12	102	30	1236401200	36,90
16	16	115	35	1236401600	92,70
20	20	131	40	1236402000	92,70



- DE:**
- Anbohren und Zentrieren
 - Sonderanschliff mit verstärkter Spitze
 - Spitzenwinkel 118° und Senkwinkel 90° oder 60°
 - Doppelseitig: 1 DuoMag = 2 NC-Anbohrer
 - Oberfläche blank bzw. X5.Cut beschichtet

- EN:**
- Spotting and centering
 - Special geometry with reinforced point
 - Point angle 118° and chamfering angle 90° or 60°
 - Double: 1 DuoMag = 2 NC spotting drills
 - Bright finish or with X5.Cut coating



HSS E05	blank
WN	X5 Cut
	2 seitig
118° 60°	118° 90°

ST 500	ST 1000	Inox	GG	Cu
--------	---------	------	----	----

Allgemeine Schnittdaten auf Seite Z 08

124 900 / 124 907 90° L = 40 - 100

ØD h7	Ød2 ±0,2	L ±1	α ±1°	Art. No. 124 900	Stk/pce Euro	Art. No. 124 907	Stk/pce Euro
3	0,5	40	90°	1249000300	6,20	1249070300	8,70
4	1,0	45	90°	1249000400	6,80	1249070400	9,90
6	2,0	55	90°	1249000600	7,40	1249070600	11,10
8	2,5	65	90°	1249000800	8,70	1249070800	12,30

ØD h7	Ød2 ±0,2	L ±1	α ±1°	Art. No. 124 900	Stk/pce Euro	Art. No. 124 907	Stk/pce Euro
10	3,0	75	90°	1249001000	11,10	1249071000	15,40
12	3,5	85	90°	1249001200	14,80	1249071200	19,70
16	4,0	90	90°	1249001600	27,10	1249071600	34,50
20	5,0	100	90°	1249002000	39,40	1249072000	48,00

124 910 / 124 917 90° L = 100

ØD h7	Ød2 ±0,2	L ±1	α ±1°	Art. No. 124 910	Stk/pce Euro	Art. No. 124 917	Stk/pce Euro
3	0,5	100	90°	1249100300	11,70	1249170300	16,60
4	1,0	100	90°	1249100400	12,90	1249170400	19,10
6	2,0	100	90°	1249100600	13,60	1249170600	21,00

ØD h7	Ød2 ±0,2	L ±1	α ±1°	Art. No. 124 910	Stk/pce Euro	Art. No. 124 917	Stk/pce Euro
8	2,5	100	90°	1249100800	14,80	1249170800	22,20
10	3,0	100	90°	1249101000	18,50	1249171000	27,10
12	3,5	100	90°	1249101200	22,20	1249171200	32,00

124 920 / 124 927 90° L = 150

ØD h7	Ød2 ±0,2	L ±1	α ±1°	Art. No. 124 920	Stk/pce Euro	Art. No. 124 927	Stk/pce Euro
8	2,5	150	90°	1249200800	21,00	1249270800	32,00
10	3,0	150	90°	1249201000	25,90	1249271000	36,90
12	3,5	150	90°	1249201200	29,50	1249271200	39,40

ØD h7	Ød2 ±0,2	L ±1	α ±1°	Art. No. 124 920	Stk/pce Euro	Art. No. 124 927	Stk/pce Euro
16	4,0	150	90°	1249201600	40,60	1249271600	55,40
20	5,0	150	90°	1249202000	59,10	1249272000	78,70

124 600 / 124 607 60° L = 40 - 100

ØD h7	Ød2 ±0,2	L ±1	α ±1°	Art. No. 124 600	Stk/pce Euro	Art. No. 124 607	Stk/pce Euro
3	0,5	40	60°	1246000300	6,20	1246070300	8,70
4	1,0	45	60°	1246000400	6,80	1246070400	9,90
6	2,0	55	60°	1246000600	7,40	1246070600	11,10
8	2,5	65	60°	1246000800	8,70	1246070800	12,30

ØD h7	Ød2 ±0,2	L ±1	α ±1°	Art. No. 124 600	Stk/pce Euro	Art. No. 124 607	Stk/pce Euro
10	3,0	75	60°	1246001000	11,10	1246071000	15,40
12	3,5	85	60°	1246001200	14,80	1246071200	19,70
16	4,0	90	60°	1246001600	27,10	1246071600	34,50
20	5,0	100	60°	1246002000	39,40	1246072000	48,00

124 610 / 124 617 60° L = 100

ØD h7	Ød2 ±0,2	L ±1	α ±1°	Art. No. 124 610	Stk/pce Euro	Art. No. 124 617	Stk/pce Euro
3	0,5	100	60°	1246100300	11,70	1246170300	16,60
4	1,0	100	60°	1246100400	12,90	1246170400	19,10
6	2,0	100	60°	1246100600	13,60	1246170600	21,00

ØD h7	Ød2 ±0,2	L ±1	α ±1°	Art. No. 124 610	Stk/pce Euro	Art. No. 124 617	Stk/pce Euro
8	2,5	100	60°	1246100800	14,80	1246170800	22,20
10	3,0	100	60°	1246101000	18,50	1246171000	27,10
12	3,5	100	60°	1246101200	22,20	1246171200	32,00

124 620 / 124 627 60° L = 150

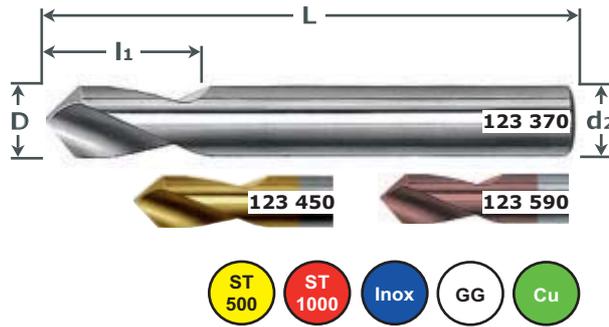
ØD h7	Ød2 ±0,2	L ±1	α ±1°	Art. No. 124 620	Stk/pce Euro	Art. No. 124 627	Stk/pce Euro
8	2,5	150	60°	1246200800	21,00	1246270800	32,00
10	3,0	150	60°	1246201000	25,90	1246271000	36,90
12	3,5	150	60°	1246201200	29,50	1246271200	39,40

ØD h7	Ød2 ±0,2	L ±1	α ±1°	Art. No. 124 620	Stk/pce Euro	Art. No. 124 627	Stk/pce Euro
16	4,0	150	60°	1246201600	40,60	1246271600	55,40
20	5,0	150	60°	1246202000	59,10	1246272000	78,70

123 370**123 450****123 590****NC-Anbohrer aus HSS-E05 - 90°
HSS-E05 NC Spotting Drills**

- DE:**
- Präziser Sonderanschliff
 - Hohe Rundlauf- und Formgenauigkeit
 - Glatter Zylinderschaft mit Toleranz h6
 - Senkwinkel 90°
 - Oberfläche blank, A.Cut bzw. X5.Cut beschichtet

- EN:**
- High precision special point geometry
 - High concentricity and high accuracy
 - Straight shank in tolerance h6
 - Point angle 90°
 - Bright finish, A.Cut or X5.Cut coating



HSS E05	blank
ISO 10898	A Cut
Bohrtiefe 0,5xØ	X5 Cut
DIN 1835A	90°

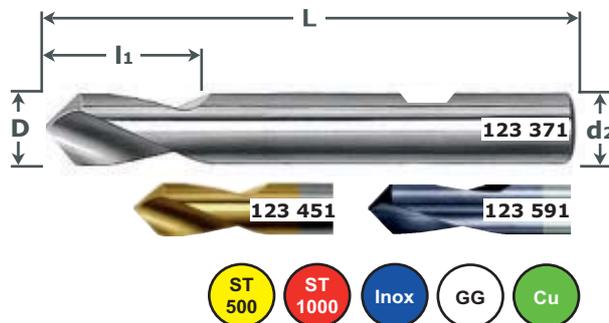
Allgemeine Schnittdaten auf Seite Z 08

ØD h7	Ød2 h6	Zoll	L	l1	Art. No. 123 370	Stk/pce Euro	Art. No. 123 450	Stk/pce Euro	Art. No. 123 590	Stk/pce Euro
2,00	2,00		49	8	1233700200	8,60	1234500200	9,70	1235900200	11,10
3,00	3,00		50	10	1233700300	6,60	1234500300	7,70	1235900300	9,00
3,17	3,17	1/8"	50	10	1233700317	6,60				
4,00	4,00		52	12	1233700400	5,20	1234500400	6,60	1235900400	7,40
5,00	5,00		60	15	1233700500	5,30	1234500500	7,00	1235900500	7,70
6,00	6,00		66	20	1233700600	5,80	1234500600	7,80	1235900600	8,50
6,35	6,35	1/4"	66	22	1233700635	6,70				
8,00	8,00		79	25	1233700800	6,70	1234500800	9,70	1235900800	10,40
10,00	10,00		89	25	1233701000	8,70	1234501000	12,70	1235901000	13,00
12,00	12,00		102	30	1233701200	11,60	1234501200	17,10	1235901200	17,50
12,70	12,70	1/2"	102	35	1233701270	17,80				
14,00	14,00		115	35	1233701400	19,60	1234501400	25,60	1235901400	26,30
16,00	16,00		115	35	1233701600	20,90	1234501600	26,90	1235901600	28,10
18,00	18,00		130	40	1233701800	30,80	1234501800	40,10	1235901800	41,10
19,05	19,05	3/4"	131	40	1233701905	38,30				
20,00	20,00		131	40	1233702000	31,70	1234502000	41,30	1235902000	41,90
25,00	25,00		138	45	1233702500	59,60	1234502500	70,90	1235902500	70,90
25,40	25,40	1"	138	45	1233702540	67,10				

123 371**123 451****123 591****NC-Anbohrer aus HSS-E05 - 90° Spannfläche
HSS-E05 NC Spotting Drills with Flat**

- DE:**
- Sonderanschliff mit Ausspitzung
 - Schaft DIN 1835 B
 - Senkwinkel 90°
 - Oberfläche blank, A.Cut bzw. X.Cut beschichtet

- EN:**
- Special point geometry
 - Weldon shank DIN 1835 B
 - Point angle 90°
 - Bright finish, A.Cut or X.Cut coating



HSS E05	blank
ISO 10898	A Cut
Bohrtiefe 0,5xØ	X Cut
DIN 1835B	90°

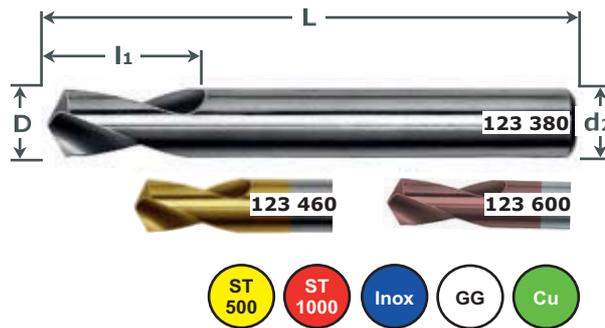
Allgemeine Schnittdaten auf Seite Z 08

ØD h7	Ød2 h6	L	l1	Schaft	Art. No. 123 371	Stk/pce Euro	Art. No. 123 451	Stk/pce Euro	Art. No. 123 591	Stk/pce Euro
6	6	66	20	B	1233710600	5,80	1234510600	7,80	1235910600	8,50
8	8	79	25	B	1233710800	6,70	1234510800	9,70	1235910800	10,40
10	10	89	25	B	1233711000	8,70	1234511000	12,70	1235911000	13,00
12	12	102	30	B	1233711200	11,60	1234511200	17,10	1235911200	17,50
16	16	115	35	B	1233711600	20,90	1234511600	26,90	1235911600	28,10
20	20	131	40	B	1233712000	31,70	1234512000	41,30	1235912000	41,90

123 380**123 460****123 600****NC-Anbohrer aus HSS-E05 - 120°
HSS-E05 NC Spotting Drills**

- DE:**
- Sonderanschliff für verbessertes Eindringverhalten
 - Glatter Zylinderschaft Toleranz h6
 - Senkwinkel 120°
 - Oberfläche blank, A.Cut bzw. Xs.Cut beschichtet

- EN:**
- Special point geometry for better penetration
 - Straight shank in tolerance h6
 - Point angle 120°
 - Bright finish, A.Cut or Xs.Cut coating



HSS E05	blank
ISO 10898	A Cut
Bohrtiefe 0,5xØ	Xs Cut
DIN 1835A	120°

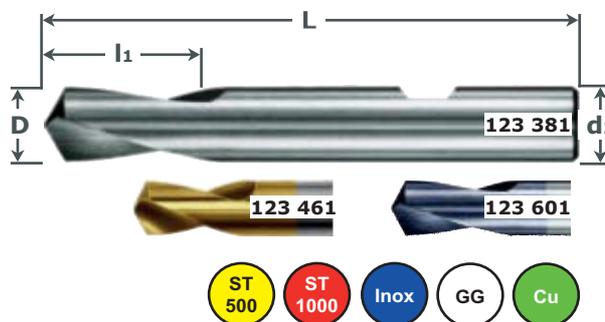
Allgemeine Schnittdaten auf Seite Z 08

ØD h7	Ød2 h6	Zoll	L	l1	Art. No. 123 380	Stk/pce Euro	Art. No. 123 460	Stk/pce Euro	Art. No. 123 600	Stk/pce Euro
2,00	2,00		49	8	1233800200	8,60	1234600200	9,70	1236000200	11,10
3,00	3,00		50	10	1233800300	6,60	1234600300	7,70	1236000300	9,00
3,17	3,17	1/8"	50	10	1233800317	6,60				
4,00	4,00		52	12	1233800400	5,20	1234600400	6,60	1236000400	7,40
5,00	5,00		60	15	1233800500	5,30	1234600500	7,00	1236000500	7,70
6,00	6,00		66	20	1233800600	5,80	1234600600	7,80	1236000600	8,50
6,35	6,35	1/4"	66	22	1233800635	6,70				
8,00	8,00		79	25	1233800800	6,70	1234600800	9,70	1236000800	10,40
10,00	10,00		89	25	1233801000	8,70	1234601000	12,70	1236001000	13,00
12,00	12,00		102	30	1233801200	11,60	1234601200	17,10	1236001200	17,50
12,70	12,70	1/2"	102	35	1233801270	17,80				
14,00	14,00		115	35	1233801400	19,60	1234601400	25,60	1236001400	26,30
16,00	16,00		115	35	1233801600	20,90	1234601600	26,90	1236001600	28,10
18,00	18,00		130	40	1233801800	30,80	1234601800	40,10	1236001800	41,10
19,05	19,05	3/4"	131	40	1233801905	38,30				
20,00	20,00		131	40	1233802000	31,70	1234602000	41,30	1236002000	41,90
25,00	25,00		138	45	1233802500	59,60	1234602500	70,90	1236002500	70,90
25,40	25,40	1"	138	45	1233802540	67,10				

123 381**123 461****123 601****NC-Anbohrer aus HSS-E05 - 120° Spannfläche
HSS-E05 NC Spotting Drills with Flat**

- DE:**
- Sonderanschliff mit Ausspitzung
 - Schaft DIN 1835 B
 - Senkwinkel 120°
 - Oberfläche blank, A.Cut bzw. X.Cut beschichtet

- EN:**
- Special point geometry
 - Weldon shank DIN 1835 B
 - Point angle 120°
 - Bright finish, A.Cut or X.Cut coating



HSS E05	blank
ISO 10898	A Cut
Bohrtiefe 0,5xØ	X Cut
DIN 1835B	120°

Allgemeine Schnittdaten auf Seite Z 08

ØD h7	Ød2 h6	L	l1	Schaft	Art. No. 123 381	Stk/pce Euro	Art. No. 123 461	Stk/pce Euro	Art. No. 123 601	Stk/pce Euro
6	6	66	20	B	1233810600	5,80	1234610600	7,80	1236010600	8,50
8	8	79	25	B	1233810800	6,70	1234610800	9,70	1236010800	10,40
10	10	89	25	B	1233811000	8,70	1234611000	12,70	1236011000	13,00
12	12	102	30	B	1233811200	11,60	1234611200	17,10	1236011200	17,50
16	16	115	35	B	1233811600	20,90	1234611600	26,90	1236011600	28,10
20	20	131	40	B	1233812000	31,70	1234612000	41,30	1236012000	41,90

123 390**123 397**

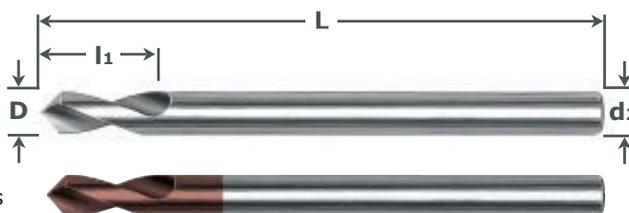
NC-Anbohrer aus HSS-E05 - 90° Lang

HSS-E05 Long Series NC Spotting Drills



- DE:**
- Präziser Sonderanschliff
 - Lange Ausführung für Zugangsprobleme
 - Hohe Rundlauf- und Formgenauigkeit
 - Glatter Zylinderschaft mit Toleranz h6
 - Senkwinkel 90°
 - Oberfläche blank bzw. X5.Cut beschichtet

- EN:**
- High precision special point geometry
 - Long version for difficult access operations
 - High concentricity
 - Straight shank in tolerance h6
 - Point angle 90°
 - Bright finish or with X5.Cut coating



HSS E05	blank
ISO 10898	X5 Cut
Bohrtiefe 0,5xØ	90°
DIN 1835A	Lang

Allgemeine Schnittdaten auf Seite Z 08

ØD h6	Ød2 h6	L	l1	Art. No. 123 390	Stk/pce Euro	Art. No. 123 397	Stk/pce Euro
3	3	80	10	1233900300	29,00	1233970300	34,00
4	4	100	12	1233900400	25,20	1233970400	30,30
5	5	120	15	1233900500	25,20	1233970500	30,50
6	6	140	20	1233900600	25,20	1233970600	31,50
8	8	140	25	1233900800	31,60	1233970800	38,20

ØD h6	Ød2 h6	L	l1	Art. No. 123 390	Stk/pce Euro	Art. No. 123 397	Stk/pce Euro
10	10	170	25	1233901000	33,30	1233971000	40,60
12	12	170	30	1233901200	42,00	1233971200	50,50
16	16	200	35	1233901600	66,60	1233971600	78,70
20	20	200	40	1233902000	82,50	1233972000	99,60

123 580**123 587**

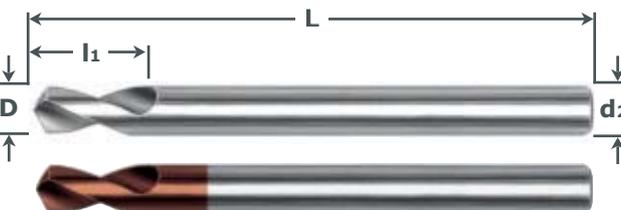
NC-Anbohrer aus HSS-E05 - 120° Lang

HSS-E05 Long Series NC Spotting Drills



- DE:**
- Präziser Sonderanschliff
 - Lange Ausführung für Bearbeitungen mit Zugangsproblemen
 - Hohe Rundlauf- und Formgenauigkeit
 - Glatter Zylinderschaft mit Toleranz h6
 - Senkwinkel 120°
 - Oberfläche blank bzw. X5.Cut beschichtet

- EN:**
- High precision special point geometry
 - Long version for difficult access operations
 - High concentricity
 - Straight shank in tolerance h6
 - Point angle 120°
 - Bright finish or with X5.Cut coating



HSS E05	blank
ISO 10898	X5 Cut
Bohrtiefe 0,5xØ	120°
DIN 1835A	Lang

Allgemeine Schnittdaten auf Seite Z 08

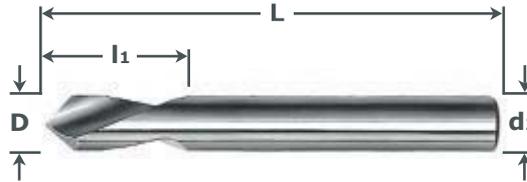
ØD h6	Ød2 h6	L	l1	Art. No. 123 580	Stk/pce Euro	Art. No. 123 587	Stk/pce Euro
3	3	80	10	1235800300	29,00	1235870300	34,10
4	4	100	12	1235800400	25,20	1235870400	30,30
5	5	120	15	1235800500	27,50	1235870500	30,50
6	6	140	20	1235800600	25,20	1235870600	31,50
8	8	140	25	1235800800	31,60	1235870800	38,20

ØD h6	Ød2 h6	L	l1	Art. No. 123 580	Stk/pce Euro	Art. No. 123 587	Stk/pce Euro
10	10	170	25	1235801000	33,30	1235871000	40,60
12	12	170	30	1235801200	42,00	1235871200	50,50
16	16	200	35	1235801600	66,60	1235871600	78,70
20	20	200	40	1235802000	82,50	1235872000	99,60

123 310**NC-Anbohrer aus HSS-E05 - 90° Links**
HSS-E05 NC Spotting Drills - Left Hand

- DE:**
- Präziser Sonderanschliff
 - Hohe Rundlauf- und Formgenauigkeit
 - Linksschneidend für Drehmaschinen
 - Glatter Zylinderschaft mit Toleranz h6
 - Senkwinkel 90°
 - Oberfläche blank

- EN:**
- High precision special point geometry
 - High concentricity and high accuracy
 - Left hand cutting, especially for lathes
 - Straight shank in tolerance h6
 - Point angle 90°
 - Bright finish



HSS E05	blank
ISO 10898	
Bohrtiefe 0,5xØ	90°
DIN 1835A	LH

Allgemeine Schnittdaten auf Seite Z 08

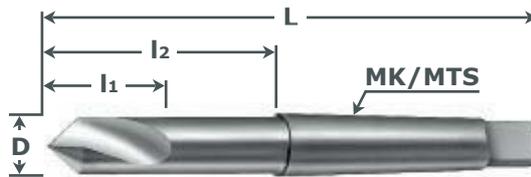
ØD h6	Ød2 h6	L	l1	Art. No.	Stk/pce Euro
3	3	50	10	1233100300	29,90
4	4	52	12	1233100400	30,00
5	5	60	15	1233100500	30,50
6	6	66	20	1233100600	31,00

ØD h6	Ød2 h6	L	l1	Art. No.	Stk/pce Euro
8	8	79	25	1233100800	31,90
10	10	89	25	1233101000	32,80
12	12	102	30	1233101200	36,90
16	16	115	35	1233101600	92,70

123 440**NC-Anbohrer aus HSS-E05 - 90° mit MK-Schaft**
HSS-E05 NC Spotting Drills with Morse Taper Shank

- DE:**
- Präziser Sonderanschliff
 - Hohe Rundlauf- und Formgenauigkeit
 - Ausführung mit MK-Schaft
 - Senkwinkel 90°
 - Oberfläche blank

- EN:**
- High precision special point geometry
 - High concentricity and high accuracy
 - Morse Taper Shank
 - Point angle 90°
 - Bright finish



HSS E05	blank
ISO 10898	
Bohrtiefe 0,5xØ	90°
MK	

Allgemeine Schnittdaten auf Seite Z 08

ØD h10	MK Nr.	L	l1	l2	Art. No.	Stk/pce Euro
10	1	130	25	64	1234401000	64,60
12	1	130	30	64	1234401200	69,20
16	2	148	35	68	1234401600	73,80

ØD h10	MK Nr.	L	l1	l2	Art. No.	Stk/pce Euro
20	2	148	40	68	1234402000	78,30
25	3	171	45	72	1234402500	101,50

123 320**NC-Anbohrer aus HSS-E05 - 120° Links**
HSS-E05 NC Spotting Drills - Left Hand

- DE:**
- Präziser Sonderanschliff
 - Hohe Rundlauf- und Formgenauigkeit
 - Linksschneidend für Drehmaschinen
 - Glatter Zylinderschaft mit Toleranz h6
 - Senkwinkel 120°
 - Oberfläche blank

- EN:**
- High precision special point geometry
 - High concentricity and high accuracy
 - Left hand cutting, especially for lathes
 - Straight shank in tolerance h6
 - Point angle 120°
 - Bright finish



HSS E05	blank
ISO 10898	
Bohrtiefe 0,5xØ	120°
DIN 1835A	LH

Allgemeine Schnittdaten auf Seite Z 08

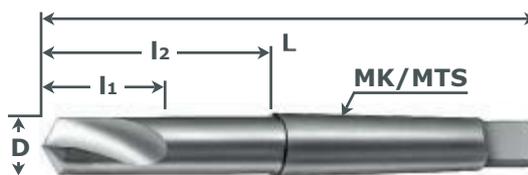
ØD h6	Ød2 h6	L	l1	Art. No.	Stk/pce Euro
3	3	50	10	1233200300	30,00
4	4	52	12	1233200400	30,00
5	5	60	15	1233200500	30,50

ØD h6	Ød2 h6	L	l1	Art. No.	Stk/pce Euro
6	6	66	20	1233200600	31,00
8	8	79	25	1233200800	31,90
10	10	89	25	1233201000	32,80

123 470**NC-Anbohrer aus HSS-E05 - 120° mit MK-Schaft**
HSS-E05 NC Spotting Drills with Morse Taper Shank

- DE:**
- Präziser Sonderanschliff
 - Hohe Rundlauf- und Formgenauigkeit
 - Ausführung mit MK-Schaft
 - Senkwinkel 120°
 - Oberfläche blank

- EN:**
- High precision special point geometry
 - High concentricity and high accuracy
 - Morse Taper Shank
 - Point angle 120°
 - Bright finish



HSS E05	blank
ISO 10898	
Bohrtiefe 0,5xØ	120°
MK	

Allgemeine Schnittdaten auf Seite Z 08

ØD h10	MK Nr.	L	l1	l2	Art. No.	Stk/pce Euro
10	1	130	25	64	1234701000	73,20
12	1	130	30	64	1234701200	78,80
16	2	148	35	68	1234701600	95,70

ØD h10	MK Nr.	L	l1	l2	Art. No.	Stk/pce Euro
20	2	148	40	68	1234702000	112,50
25	3	171	45	72	1234702500	157,50